



BRÚSNE MATERIÁLY

OBSAH

1. Kotúče na rezanie a brúsenie	196
1.1. Brúsne kotúče vystužené živicom	197
1.2. Lamelové kotúče na brúsenie	205
2. Keramické brusné kotúče	212
3. Brúsne násypové materiály	213
4. Lístkové brúsne kotúče	217
5. Brúsne nástroje typu ROLOC	220
6. Brúsne pásy	222
7. Kotúče a leštiace pasty MOST	228
8. Nástrojové kefy	230
9. Frézy na rezanie karbidmi	233
10. Pásovú brúsky	236
11. Brúsne zariadenia	237

1. Kotúče na rezanie a brúsenie

Výhody kotúčov MOST

- Moderná technológia výroby – spracovaná na základe výsledkov laboratórnych skúšok a tiež na základe výskumu potrieb klientov.
- Vyselektované suroviny – špeciálne vyberané suroviny do výrobného procesu.
- Kontrola všetkých etáp výroby – kvalita kontrolovaná v procese prípravy zmesi, pri formovaní a lisovaní, a tiež pri procese tvrdnutia.
- Konštantná, vysoká výkonnosť – potvrdená na základe vykonaných testov a názorov užívateľov.



Označenia kotúčov na rezanie a brúsenie

Značka

Osvedčenie euroázijskej colnej únie

Označenie

Bezpečnostný certifikát TÜV

Typ kotúča:
41 – plochý na rezanie
42 – vypuklý na rezanie
27 – vypuklý na brúsenie
rozmery kotúča:
priemer x hrúbka x vnútorný otvor

Charakteristika kotúča:
A - druh zrna
24 - granulácia zrna
R - tvrdosť
BF - typ pojiva

Obchodný názov

Dátum výroby brúsneho kotúča (mesiac a rok)

Piktogramy bezpečného používania

Maximálne dovolené otáčky sú označené farebným páskom
63 m/s
80 m/s
100 m/s

Rotačná rýchlosť

Obvodová rýchlosť

Skladovanie

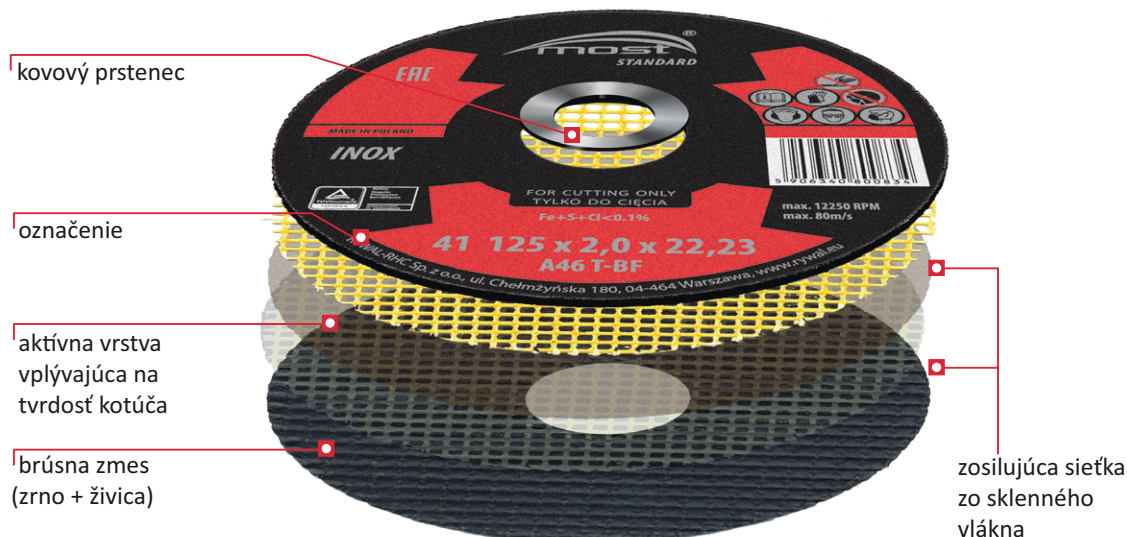
Brúsne zariadenia a materiály by sa mali skladovať a prepravovať so špeciálnou opatrnosťou. Mali by byť skladované takým spôsobom, aby neboli vystavené mechanickému poškodeniu alebo škodlivému vplyvu životného prostredia. Optimálne podmienky skladovania a používania sú: 10 °C až 25 °C s relatívnou vlhkosťou vzduchu nepresahujúcou 70%. Odchýlky od odporúčaných podmienok môžu mať za následok zhoršenie prevádzkových parametrov.

Bezpečné použitie brúsneho náradia a bezpečnostné piktogramy

Pri práci s použitím kotúčov MOST je nutné dodržiavať predpisy BOZP. Produkty tejto skupiny sú označené odpovedajúcimi piktogramami bezpečnosti práce.

- pred začatím práce sa oboznámte s inštrukciami použitia brúsky a kotúča.
- počas práce použite ochranné okuliare.
- počas práce použite ochranné rukavice.
- kotúč len na rezanie, nepoužívať na brúsenie.
- počas práce používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest.
- Nepoužívajte, ak je brúsny kotúč poškodený.
- počas práce použite ochranu sluchu.
- Nepoužívať do ručných brúsok.










Štruktúra kotúča na rezanie a brúsenie



1.1. Brúsne kotúče vystužené živcou



Brúsne kotúče vystužené živcou MOST ponúkame v 3 produktových líniách STANDARD, PRO a CERAMIC.

<p>Rada MOST STANDARD</p> <p>MOST STANDARD</p>				
	<p>MOST STANDARD INOX TYP 41 ultratenký TURBO TYP 41, 27</p>	<p>MOST STANDARD METAL TYP 41 ultratenký SPEED TYP 41, 42, 27</p>	<p>MOST STANDARD STONE TYP 41</p>	<p>MOST STANDARD MULTI TYP 41 ultratenký</p>
<p>Rada MOST PRO</p> <p>MOST PRO</p>				
	<p>MOST PRO INOX TYP 41 ultratenký FUTURA</p>	<p>MOST PRO METAL + INOX TYP 41 ultratenký, 42 ultratenký,</p>	<p>MOST PRO METAL TYP 41, 42, 27</p>	
<p>Rada MOST CERAMIC</p> <p>MOST CERAMIC</p>				
	<p>MOST CERAMIC METAL+INOX TYP 41 ultratenký</p>	<p>MOST CERAMIC METAL+INOX TYP 27</p>		

Univerzálna rada MOST STANDARD

- Kotúče s korundovým zrnom, stredne tvrdé na brúsenie obvyčajných a nerezových ocelí, ako aj na rezanie ocele s malými prierezmi.
- Vysoká agresivita pri brúsení a rezaní a dlhá životnosť.
- Výrobky z tejto rady sú tiež vhodné na rezanie betónu, mäkkej keramiky, kameňa a neželezných kovov alebo liatiny.

Modifikovaná rada MOST PRO

- Kotúče s korundovým zrnom so zvýšenou tvrdosťou a pevnosťou určené na brúsenie a rezanie bežných, nehrdzavejúcich a legovaných ocelí s malým aj veľkým prierezom.
- Dobré vlastnosti pri brúsení a veľmi dlhá životnosť.
- Veľmi dobré rezné vlastnosti a vysoký výkon v každej oblasti použitia.

Špeciálna rada MOST CERAMIC

- Špeciálne disky z keramických brúsnych zŕn pre veľmi rýchle a agresívne obrábanie bežných, nehrdzavejúcich a legovaných ocelí.
- Nové generácie abrazívnych nástrojov s výnimočnou trvanlivosťou a výkonom, ktoré sú mnohonásobne vyššie ako konvenčné korundové kotúče s korundovým zrnom.
- Perfektné pre všetky náročné aplikácie brúsenia.



Schéma výberu ultratenkých rezných kotúčov 125 x 1,0 MOST

		Profily a tenkostenné rúry			Profily a hrubostenné rúry			Tenké plechy			Hrubé plechy, tuhé materiály		
		Kov	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Kov	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Metal	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Metal	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ
MOST STANDARD INOX (Turbo)		●	●		○	○		○	○		○	○	
MOST STANDARD METAL (Speed)		●			○			○			○		
MOST PRO INOX (Futura)		●	●		●	●		●	●		●	●	
MOST PRO METAL + INOX		○	○		●	○		○	○		●	○	
MOST PRO METAL + INOX (convex VRS)		○	○		○	○		●	●		○	○	
MOST CERAMIC METAL+INOX				○	○	○	●			○	○	○	●

○ - môže sa použiť

● - odporúčané

Piktogramy - použitie



oceľ



inox



liatina



Kameň



PCV



Hliník






Keramika


Rada MOST STANDARD
MOST STANDARD

MOST STANDARD INOX

- Stredne tvrdé kotúče na rezanie a brúsenie nehrdzavejúcich ocelí.
- Vysoká agresivita rezania a brúsenia, ako aj dlhá životnosť.
- Ultralhké kotúče TURBO odporúčané pre rezanie profilov a tenkostenných rúr.
- Neobsahujú zličeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks]	Katalógové číslo	Typ
Ultra tenké oceľové rezacie kotúče - MOST STANDARD INOX Turbo					
1	115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 115100	<div style="text-align: center;">41</div> 
2	115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 115160	
3	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 125100	
4	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 125160	
5	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 150160	
6	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 180160	
Rezné kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele - MOST STANDARD INOX					
1	115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 711500	<div style="text-align: center;">41</div> 
2	125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 712500	
3	150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 715000	
4	180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 718000	
5	230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 723000	
Brúsne kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele - MOST STANDARD INOX					
1	115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 411500	<div style="text-align: center;">27</div> 
2	125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 412500	
3	150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 415000	
4	180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 418000	
5	230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 423000	


Rada MOST STANDARD MOST STANDARD

MOST STANDARD METAL

- Stredne tvrdé kotúče na rezanie a brúsenie bežných ocelí.
- Vysoká agresivita rezania a brúsenia, ako aj dlhá životnosť.
- Ultra tenké kotúče SPEED odporúčané pre rezanie profilov a tenkostenných rúr.
- Priaznivý pomer cena / výkon.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultra tenké kotúče na rezanie obvyčajnej ocele - MOST STANDARD METAL Speed					
1	115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 315100	 41
2	115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 315160	
3	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 325100	
4	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 325160	
5	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 325150	
6	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 380160	
Kotúče na rezanie obvyčajnej ocele - MOST STANDARD METAL					
1	115 x 2,0 x 22	13 300	50	94 16 011500	 41
2	115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 111500	
3	125 x 2,0 x 22	12 250	50	94 16 012500	
4	125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 125000	
5	150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 015000	
6	150 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 150000	
7	180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 018000	
8	180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 180000	
9	230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 023000	
10	230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 230000	
11	300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 300000	
12	350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 350000	
13	400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 400000	
Kotúče na rezanie obvyčajnej ocele - MOST STANDARD METAL					
1	115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 20 115000	 42
2	125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 20 125000	
3	150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 20 150000	
4	180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 20 180000	
5	230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 20 230000	
Brúsne kotúče pre obvyčajnú oceľ - MOST STANDARD METAL					
1	115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 115000	 27
2	125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 125000	
3	125 x 8,0 x 22	12 250	10	94 21 125001	
4	150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 150000	
5	180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 180000	
6	180 x 8,0 x 22	8 500	10	94 21 180001	
7	230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 230000	
8	230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 230001	


Rada MOST STANDARD
MOST STANDARD

MOST STANDARD STONE

- Stredne tvrdé kotúče na rezanie betónu, dlažby, tehál a kameňa.
- Možnosť rezania farebných kovov a liatiny.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Kotúče na rezanie kameňa a betónu - MOST STANDARD STONE					
1	115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 16 611500	41
2	125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 16 612500	
3	150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 16 615000	
4	180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 16 648000	
5	230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 16 623000	

Rada MOST STANDARD
MOST STANDARD

MOST STANDARD MULTI

- Univerzálne kotúče na rezanie obvyčajnej ocele, nehrdzavejúcej ocele, neželezných kovov a PVC, mäkkej keramiky, betónu a kameňa.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultra tenké univerzálne kotúče na rezanie ocele, hliníka, kameňa, betónu, keramiky, PVC – MOST STANDARD MULTI					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 932500	41
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 932516	



Rada MOST PRO

MOST PRO



MOST PRO INOX

- Ultratenké kotúče na rezanie nehrdzavejúcich ocelí.
- Veľmi dobré rezné parametre aj pre obyčajnú oceľ.
- Predĺžená životnosť a vysoký výkon v každej oblasti použitia.
- Zvýšená rýchlosť a pohodlie pri rezaní.
- Pri rezaní nevyžadujú vysoký tlak.
- Pri rezaní materiál neprehrieva.
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Stredné kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO INOX Futura					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 712510	41
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 712516	

Rada MOST PRO

MOST PRO



MOST PRO METAL + INOX

- Ultratenké kotúče na rezanie bežných a nehrdzavejúcich ocelí.
- Univerzálne vlastnosti prispôbené rezaniu rúrok, profilov a tenkostenných a hrubostenných plechov.
- Konvexná verzia typu 42 poskytuje zvýšenú tuhosť disku a znižuje škodlivé vibrácie, ktoré sa vyskytujú počas rezania (systém VRS-Reduction Vibration System).
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



No.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultratenké kotúče na rezanie obvyčajnej a nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO METAL + INOX					
1	115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 615100	41
2	115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 615160	
3	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 625100	
4	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 625160	
5	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 650160	
6	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 680160	
7	230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 690000	
Ultratenké kotúče na rezanie obvyčajnej a nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO METAL + INOX VRS					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 512510	42
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 512516	
3	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 515016	
4	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 518016	
5	230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 523000	



Rada MOST PRO

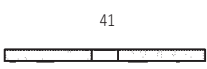


MOST PRO



MOST PRO METAL

- Tvrdené kotúče na rezanie a brúsenie obvyčajnej ocele.
- Vysoká agresivita rezania a brúsenia, ako aj veľmi dlhá životnosť.
- Brúsne kotúče majú zvýšenú hrúbku a dodatočnú výstužnú sieť.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Kotúče na rezanie obvyčajnej ocele – MOST PRO METAL					
1	115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 511500	 41
2	125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 512500	
3	150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 16 515000	
4	180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 518000	
5	230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 523000	
6	300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 530000	
7	350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 535000	
8	400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 540000	
Kotúče na rezanie obvyčajnej ocele – MOST PRO METAL					
1	115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 20 311500	 42
2	125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 20 312500	
3	150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 20 315000	
4	180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 20 318000	
5	230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 20 323000	
Brúsne kotúče pre obvyčajnú oceľ – MOST PRO METAL					
1	115 x 6,8 x 22	13 300	10	94 21 311500	 27
2	125 x 6,8 x 22	12 250	10	94 21 312500	
3	125 x 8,0 x 22	12 250	10	94 21 312501	
4	150 x 6,8 x 22	10 200	10	94 21 315001	
5	180 x 6,8 x 22	8 500	10	94 21 318000	
6	180 x 8,0 x 22	8 500	10	94 21 318001	
7	230 x 6,8 x 22	6 650	10	94 21 323000	
8	230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 323001	

Rada **MOST CERAMIC**

MOST CERAMIC

**MOST CERAMIC METAL + INOX**

- Inovatívne kotúče na rezanie a brúsenie obyčajných, nerezových, zliatinových a tvrdých ocelí.
- Aplikované keramické brúsne zrná zabezpečujú veľmi vysokú agresivitu brúsenia a výrazne skracujú čas spracovania.
- Nepreťažujú spracovávaný materiál.
- Nevýžadujú vysoký tlak, čím sa zabezpečí vysoký komfort pri brúsení.
- Výrazne dlhšia životnosť v porovnaní s bežnými brúsnymi kotúčmi.
- Ultrahľké kotúče sa odporúčajú najmä na rezanie legovanej a ťažko orezanej ocele, ako aj pevných a hrubostenných materiálov.
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ul'tratenké kotúče na rezanie obyčajnej a nehrdzavejúcej ocele – MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 412 510	<div style="text-align: center;">41</div>
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 412 516	
Brúsne kotúče na brúsenie bežných a nehrdzavejúcich ocelí – MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	115 x 7,0 x 22	13 300	10	94 21 511 500	<div style="text-align: center;">27</div>
2	125 x 7,0 x 22	12 250	10	94 21 512 500	
3	150 x 7,0 x 22	10 200	10	94 21 515 000	
4	180 x 7,0 x 22	8 500	10	94 21 518 000	
5	230 x 7,0 x 22	6 650	10	94 21 523 000	

1.2. Lamelové kotúče na brúsenie



Lamelové kotúče MOST ponúkame v 3 produktových líniah STANDARD, PRO a CERAMIC

Rada MOST STANDARD MOST STANDARD		
	MOST STANDARD CORUNDUM Ø 115- 180 GR. 40- 120	MOST STANDARD ZIRCONIUM Ø 115- 180 GR. 40- 120

Rada MOST PRO MOST PRO				
	MOST PRO ZIRCONIUM Ø 115- 180 GR. 40- 80	MOST PRO ZIRCONIUM XL Ø 125- 150 GR. 40- 80	MOST PRO ZIRCONIUM 660 Ø 115- 180 GR. 40- 80	MOST PRO FUTURA Ø 125 GR. 40- 60

Rada MOST CERAMIC MOST CERAMIC		
	MOST CERAMIC 992 Ø 115- 180 GR. 40- 120	MOST CERAMIC 999 Ø 115- 180 GR. 40- 80

Univerzálna rada MOST STANDARD

MOST Standard Corundum

- Úprava s korundovým zrnom na mäkkom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov.
- Účel- obyčajná oceľ.
- Štandardný počet brúsnych lamiel.
- Ekonomické kotúče s atraktívnou kúpou cenou.

MOST Standard Zirconium

- Úprava so zirkónovým zrnom na mäkkom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov.
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Štandardný počet brúsnych lamiel.
- V porovnaní s korundovými kotúčmi je trochu agresívnejšia a má nižšiu teplotu pri brúsení.
- Ekonomické kotúče s atraktívnou kúpou cenou.



Modifikovaná rada MOST PRO

MOST PRO Zirconium

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Pre povrchovú úpravu kovov.
- Účel- obyčajná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník.
- Zvýšený počet brúsnych lamiel.
- V porovnaní s modelom MOST Standard Zirconium sa životnosť a agresivita čepele výrazne zvýšili.
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.

MOST PRO Zirconium XL

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Pre povrchovú úpravu kovov a brúsenie okrajov
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Zvýšené množstvo a zvýšená dĺžka brúsnych lamiel.
- V porovnaní s MOST PRO zirkónium majú pri brúsení okrajov predĺženú životnosť pri zachovaní všestranosti a flexibility pri obrábaní zvarov a brúsení
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.

MOST PRO Zirconium 660

- Úprava so zirkónovým zrnom na tuhom polyesterovom podklade.
- Na opracovanie a úpravu okrajov, ako aj agresívne brúsenie zvarov a povrchov
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Zvýšený počet brúsnych lamiel.
- V porovnaní s MOST PRO zirkónium majú veľmi tuhé brúsne lamely, ktoré sú odolnejšie voči opotrebovaniu pri brúsení hrán a pri agresívnom opracovaní zvaru. Vyžadujú silný tlak.
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.

MOST PRO Futura

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Na povrchovú úpravu (povrchové brúsenie, zváranie) a brúsenie okrajov
- Účel- obyčajná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník.
- Nový patentovaný tvar brúsnych lamiel.
- Viac aktívne brúsenie brúsnych zrn.
- Extrémne efektívny strih a veľmi dlhá životnosť lamiel.
- Účinnosť 3-4 štandardných lamelových diskov.

Špeciálna rada MOST CERAMIC

MOST CERAMIC 992

- Úprava s keramickým zrnom s prídavkom zrna korundu na veľmi tuhom polyesterovom podklade.
- Na profesionálnu povrchovú úpravu (brúsenie zvarov a povrchov)
- Účel- bežná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, vysokolegovaná oceľ, tvrdené..
- Štandardný počet brúsnych lamiel
- V porovnaní s diskami so zirkónovým zrnom je oveľa agresívnejší a rýchlejšie odstraňuje brúsený materiál.
- Veľmi tuhé abrazívne lamely s dlhou životnosťou pre agresívne brúsenie vyžadujúce silný tlak.
- Neodporúča sa na obrábanie okrajov.

MOST CERAMIC 999

- Úprava s keramickým zrnom s prídavkom zrna korundu na veľmi tuhom polyesterovom podklade.
- Na profesionálnu povrchovú úpravu (brúsenie zvarov a povrchov)
- Účel- tvrdené a nehrdzavejúce ocele.
- Štandardný počet brúsnych lamiel
- V porovnaní s diskami so zirkónovým zrnom je oveľa agresívnejší a rýchlejšie odstraňuje brúsený materiál.
- Veľmi tuhé abrazívne lamely s dlhou životnosťou pre agresívne brúsenie vyžadujúce silný tlak.
- Neodporúča sa na obrábanie okrajov.



Schéma výberu lamelových kotúčov na brúsenie MOST

		Povrchové brúsenie	Jemné obrábanie zvarov	Agresívne obrábanie zvarov	Brúsenie okrajov
MOST Standard Corundum		○	○	○	
MOST Standard Zirconium		●	●	○	
MOST Pro Zirconium		●	●	●	
MOST Pro Zirconium XL		●	●	●	○
MOST PRO Zirconium 660				●	●
MOST PRO Futura		●	●	●	●
MOST Ceramic 992		○		●	
MOST Ceramic 999		○		●	

○ - vhodné na použitie

● - odporúčané

Piktogramy - použitie



oceľ



inox



Liatina



Hliník



Rada MOST STANDARD

MOST STANDARD



Lamelové kotúče MOST STANDARD Corundum

- Úprava s korundovým zrnem na mäkkom bavlnenom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov
- Účel- obyčajná oceľ.
- Štandardný počet brúsnych lamiel
- Ekonomické kotúče s atraktívnou kúpou cenou.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 18 115040	94 18 115041
2		60	13 300	10	94 18 115060	94 18 115061
3		80	13 300	10	94 18 115080	94 18 115081
4		120	13 300	10	94 18 115120	94 18 115121
5	125 x 22	40	12 250	10	94 18 125040	94 18 125041
6		60	12 250	10	94 18 125060	94 18 125061
7		80	12 250	10	94 18 125080	94 18 125081
8		120	12 250	10	94 18 125120	94 18 125121
9	180 x 22	40	8 500	10	94 18 180040	94 18 180041
10		60	8 500	10	94 18 180060	94 18 180061
11		80	8 500	10	94 18 180080	94 18 180081
12		120	8 500	10	94 18 180120	94 18 180121

RADA MOST STANDARD

MOST STANDARD



Lamelové kotúče MOST STANDARD Zirconium

- Úprava so zirkónovým zrnem na mäkkom bavlnenom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Štandardný počet brúsnych lamiel
- V porovnaní s korundovými kotúčmi je trochu agresívnejší a má nižšiu teplotu pri brúsení.
- Ekonomické kotúče s atraktívnou kúpou cenou.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 19 115040	94 19 115041
2		60	13 300	10	94 19 115060	94 19 115061
3		80	13 300	10	94 19 115080	94 19 115081
4		120	13 300	10	94 19 115120	94 19 115121
5	125 x 22	40	12 250	10	94 19 125040	94 19 125041
6		60	12 250	10	94 19 125060	94 19 125061
7		80	12 250	10	94 19 125080	94 19 125081
8		120	12 250	10	94 19 125120	94 19 125121
9	180 x 22	40	8 500	10	94 19 180040	94 19 180041
10		60	8 500	10	94 19 180060	94 19 180061
11		80	8 500	10	94 19 180080	94 19 180081
12		120	8 500	10	94 19 180120	94 19 180121



Rada MOST PRO

MOST PRO



Lamelové kotúče MOST PRO Zirconium

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov
- Účel- obyčajná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník.
- Zvýšený počet brúsnych lamiel.
- V porovnaní s modelom MOST Standard Zirconium sa životnosť a agresivita čepele výrazne zvýšili.
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s



P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 19 215040	94 19 215041
2		60	13 300	10	94 19 215060	94 19 215061
3		80	13 300	10	94 19 215080	94 19 215081
4	125 x 22	40	12 250	10	94 19 225040	94 19 225041
5		60	12 250	10	94 19 225060	94 19 225061
6		80	12 250	10	94 19 225080	94 19 225081
7	180 x 22	40	8 500	10	94 19 280040	94 19 280041
8		60	8 500	10	94 19 280060	94 19 280061
9		80	8 500	10	94 19 280080	94 19 280081

MOST PRO Line

MOST PRO



Lamelové kotúče MOST PRO Zirconium XL

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Pre univerzálnu povrchovú úpravu kovov.
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Zvýšené množstvo a zvýšená dĺžka brúsnych lamiel.
- V porovnaní s MOST PRO zirkónium majú pri brúsení okrajov pri zachovaní dlhšiu životnosť.
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m/s.



P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	125 x 22	40	12 250	10	94 19 225043	94 19 225044
2		60	12 250	10	94 19 225063	94 19 225064
3		80	12 250	10	94 19 225083	94 19 225084



Rada MOST PRO

MOST PRO



Lamelové kotúče MOST PRO Zirconium 660

- Úprava so zirkónovým zrnom na tvrdom polyesterovom podklade.
- Na úpravu okrajov, ako aj agresívne brúsenie zvarov a povrchov.
- Účel- bežná a nehrdzavejúca oceľ.
- Zvýšený počet brúsnych lamiel.
- V porovnaní s MOST PRO zirkónium majú veľmi tuhé abrazívne lamely, ktoré sú odolnejšie voči opotrebovaniu.
- Profesionálne kotúče s najlepším pomerom cena / kvalita.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m/s.

P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 19 615040	94 19 615041
2		60	13 300	10	94 19 615060	94 19 615061
3		80	13 300	10	94 19 615080	94 19 615081
4	125 x 22	40	12 250	10	94 19 625040	94 19 625041
5		60	12 250	10	94 19 625060	94 19 625061
6		80	12 250	10	94 19 625080	94 19 625081
7	180 x 22	40	8 500	10	94 19 680040	94 19 680041
8		60	8 500	10	94 19 680060	94 19 680061
9		80	8 500	10	94 19 680080	94 19 680081

Rada MOST PRO

MOST PRO



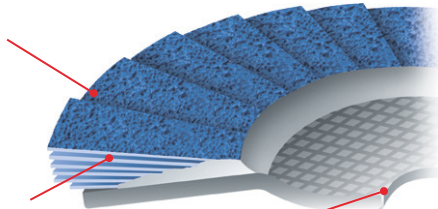
Lamelové kotúče MOST PRO Futura

- Úprava so zirkónovým zrnom na bavlnenom a polyesterovom podklade.
- Na spracovanie povrchovej úpravy a na brúsenie okrajov
- Účel- obyčajná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, hliník, liatina.
- Nový patentovaný tvar brúsnych lamiel.
- Extrémne efektívny výkon a veľmi dlhá životnosť lamiel.
- Účinnosť 3-4 štandardných lamelových diskov.

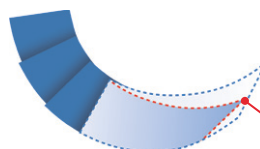


Rozšírené lamely.

Až 6 vrstiev brúsneho materiálu uložených jedna na druhú.



Nosný tanier vystužený sklenenými vláknami.



Nový tvar a usporiadanie lamiel zaručuje vynikajúci výkon a stredný výbrus.

P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29
1	115 x 22	40	13 300	10	94 17 311504
2		60	13 300	10	94 17 311506
3	125 x 22	40	12 250	10	94 17 312504
4		60	12 250	10	94 17 312506



Rada MOST CERAMIC

MOST CERAMIC



Lamelové kotúče MOST CERAMIC 992

- Úprava s keramickým zrnom s prídavkom korundu na veľmi tuhom polyesterovom podklade.
- Pre agresívne brúsenie zvarov a povrchov.
- Účel - bežná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, vysokolegovaná oceľ, tvrdené.
- V porovnaní s zirkónovými kotúčmi je oveľa agresívnejší.
- Veľmi tuhé abrazívne lamely s dlhou životnosťou pre agresívne brúsenie vyžadujúce silný tlak.
- Neodporúča sa na obrábanie hrán a okrajov.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m/s.



P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 17 211504	94 17 211505
2		60	13 300	10	94 17 211506	94 17 211507
3		80	13 300	10	94 17 211508	94 17 211509
4		120	13 300	10	94 17 211512	94 17 211513
5	125 x 22	40	12 250	10	94 17 212504	94 17 212505
6		60	12 250	10	94 17 212506	94 17 212507
7		80	12 250	10	94 17 212508	94 17 212509
8		120	12 250	10	94 17 212512	94 17 212513
9	180 x 22	40	8 500	10	94 17 218504	94 17 218005
10		60	8 500	10	94 17 218506	94 17 218007
11		80	8 500	10	94 17 218508	94 17 218009
12		120	8 500	10	94 17 218512	94 17 218013

Rada MOST CERAMIC

MOST CERAMIC



Lamelové kotúče MOST CERAMIC 999

- Úprava s keramickým zrnom na veľmi tuhom polyesterovom podklade.
- Pre agresívne brúsenie zvarov a povrchov.
- Účel - tvrdená a nehrdzavejúca oceľ.
- Štandardný počet brúsných lamiel.
- V porovnaní so zirkónovými kotúčmi, veľmi agresívny.
- Neodporúča sa na obrábanie hrán a okrajov.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m/s.

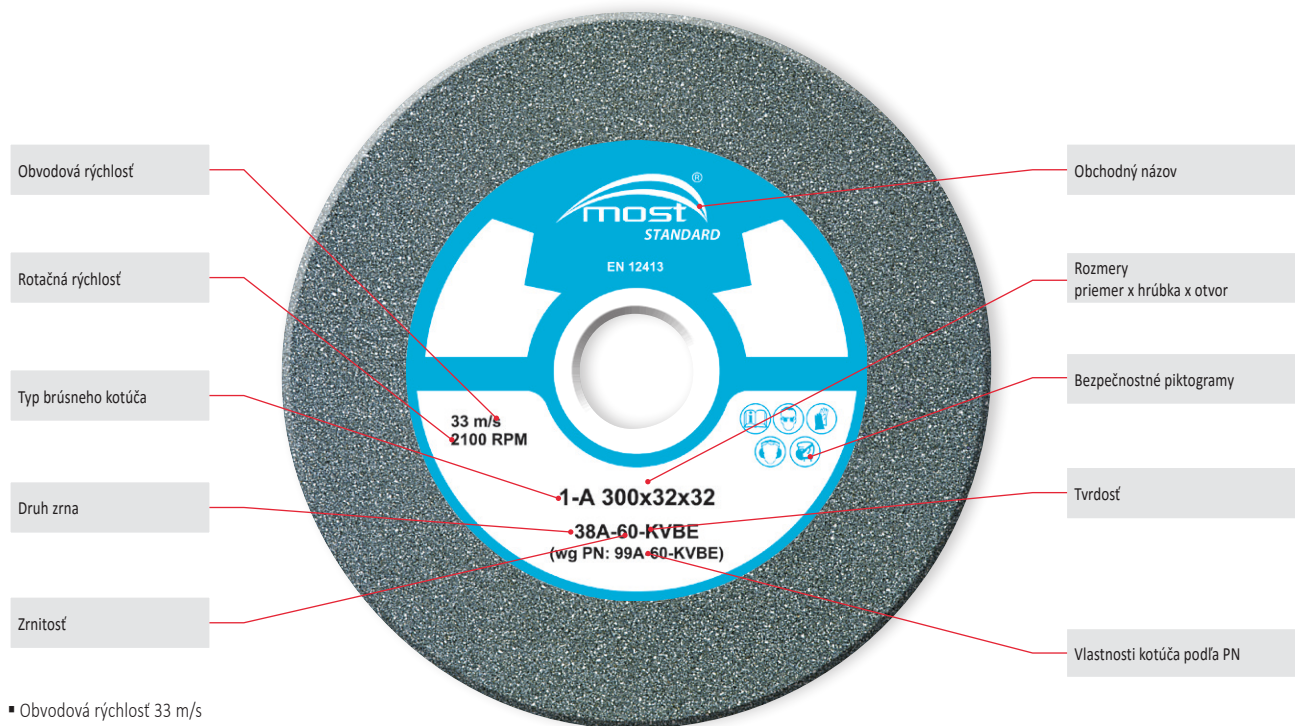


P.č.	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Zrnitosť	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo Typ 29	Katalógové číslo Typ 27
1	115 x 22	40	13 300	10	94 17 221504	94 17 221505
2		60	13 300	10	94 17 221506	94 17 221507
3		80	13 300	10	94 17 221508	94 17 221509
4	125 x 22	40	12 250	10	94 17 222504	94 17 222505
5		60	12 250	10	94 17 222506	94 17 222507
6		80	12 250	10	94 17 222508	94 17 222509
7	180 x 22	40	8 500	10	94 17 228004	94 17 228005
8		60	8 500	10	94 17 228006	94 17 228007
9		80	8 500	10	94 17 228008	94 17 228009

2. Keramické brusné kotúče



Označenie keramických brúsnych kotúčov MOST STANDARD



▪ Obvodová rýchlosť 33 m/s

Bezpečné použitie brúsnych nástrojov

Pri práci s brúsnymi kotúčmi MOST je potrebné dodržiavať zdravotné a bezpečnostné predpisy. Výrobky tejto skupiny sú označené príslušnými piktogrammi bezpečnosti práce.

Bezpečnostné piktogramy



Pred začatím práce si prečítajte návod na použitie brúsky a brúsneho kotúča.



Pri práci používajte ochranné okuliare.



Pri práci používajte ochranné rukavice.

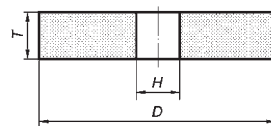


pri práci používajte chrániče sluchu.



Počas práce používajte ochranné prostriedky na ochranu dýchacích ciest.

Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]



	Označenie typu zrna	
	Norton	podľa PN-84/M-59100
Obyčajný oxid hlinitý	A	95A
Ušľachtilý oxid hlinitý	38A	99A
karbid kremika čierny	37C	98C

Zrnitosť abrazívnych zŕn		
Hrubé	Stredné	Jemné
8	30	70
10	36	80
12	40	90
14	46	100
16	54	120
20	60	150
24		180

Rozmery D x T x H [mm]	Charakteristika	Obvodová rýchlosť [m/s]	Katalógové číslo
Typ1 zrna A - obyčajný oxid hlinitý			
150 x 20 x 20	A60KVBE	33	92 20 152000
200 x 20 x 32	A60KVBE	33	92 20 202000
200 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 202500
250 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 252500
300 x 32 x 32	A60KVBE	33	92 20 303200
Typ1 zrna 38 A - ušľachtilý oxid hlinitý			
150 x 20 x 20	38A60KVBE	33	92 20 152001
200 x 20 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202001
200 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202501
250 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 252501
300 x 32 x 32	38A60KVBE	33	92 20 303201
Typ1 zrna 37 C - karbid kremika čierny			
150 x 20 x 20	37C60KVK	33	92 20 152002
200 x 20 x 32	37C60KVK	33	92 20 202002
200 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 202502
250 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 252502
300 x 32 x 32	37C60KVK	33	92 20 303202

3. Brúsne násypové materiály



Brúsne kotúče z lisovaného brúsneho vlákna 3M - EXL™

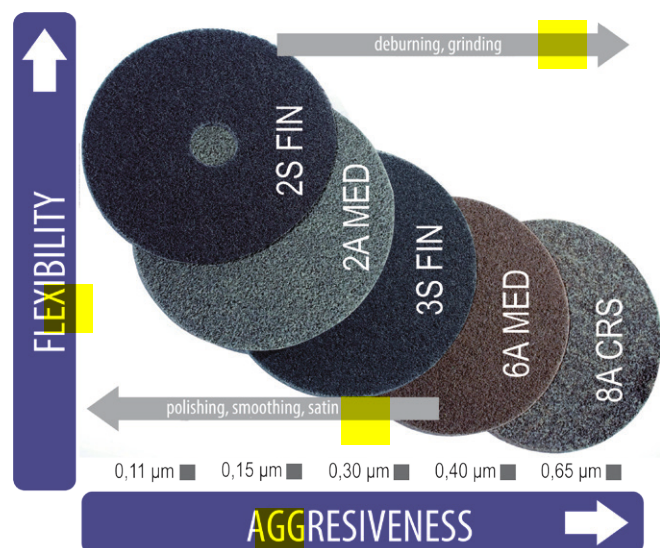
- Kompozit z nylonových vlákien, živice a abrazívnych minerálov lisovaný vo forme kotúčov rôznej hustoty.
- Odporúča sa predovšetkým na legovanú a nehrdzavejúcu oceľ, obyčajnú oceľ, umelú hmotu, titán, kevlar atď. Vzhľadom na to, že ho neupcháva obrábaný materiál, je vhodný predovšetkým na spracovanie železných kovov a hliníka.
- Vďaka použitiu 5 rôznych stupňov zlisovania vlákna (2 SF, 4 SF, 6 SF, 8 AM, 10 AC) bolo možné získať nový nástroj na rôzne brúsno-leštiace spracovanie.
- Najľahšie 2-násobné zlisovanie vlákna bolo skolerované s najmenším brúsnym zrnom (Fine), vďaka čomu sa získal mäkký brúsny kotúč ideálny na ukončovacie práce na materiály.
- Najsilnejšie 8-násobné zlisovanie bolo spojené s hrubým brúsnym zrnom (Coarse), výsledkom čoho je elasticitý a tvrdý brúsny kotúč na ťažšie operácie brúsenia, odstraňovania výronkov a ukončovanie.
- Ideálne sa hodí na brúsenie alebo leštenie rohových zvarov, ako aj plochých prvkov, na odstraňovanie výronov, čistenie, odstraňovanie zafarbení, vytváranie vhodnej frakcie povrchu, ukončovanie odliatkov a výkovkov.

Široká škála nástrojov MOST PRESS vyrobená z materiálu 3M-EXL™:

- XL-UW kotúče
- XL-RDH Kotúče
- XL-DR disky systému Roloc
- XL-ST brúsne kotúče

Dostupné série

Typ	Farba	Hrúbka		
		3 mm	6 mm	12 mm
2S Fine	šedomodrá		x	x
2A Medium	šedohnedá		x	x
3S Fine	šedá		x	
6A Medium	svetlohnedá	x	x	x
8A Coarse	tmavý		x	



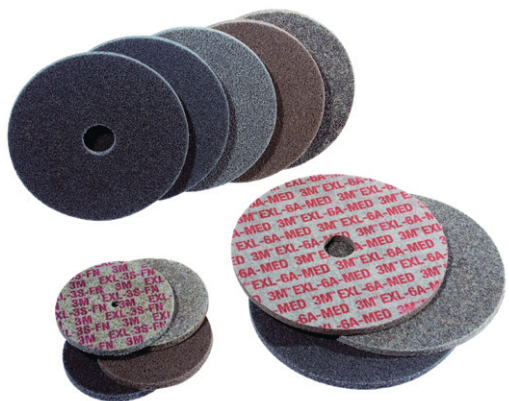
Tvorba názvoslovia produktov MOST PRESS z brúsnych vlákien 3M EXL™

Materiál	Forma	Tvrdosť	Zrno	Zrnitosť
Brúsne vlákna 3M-EXL™	UW kotúče	2 mäkké	S karbid kremika	FIN P400- P600
	RDH Kotúče pre uhlové brúsky	3,6 stredné	A korund	MED P240
	DR Disky Roloc	8 tvrdé		CRS P120
	ST brúsne kotúče			



Kotúče z vlákien MOST PRESS XL-UW

- Môžu byť profilované, vďaka čomu sa prispôbujú konkrétnemu tvaru spracovávaného povrchu.
- Sú ideálne na obrábanie kotevných zvarov.



Dostupné série

Typ	Farba	Hrúbka vlákna			
		3 mm	6 mm	12 mm	25 mm
2S Fine	šedomodrá		x	x	x
2A Medium	šedohnedá		x	x	
3S Fine	šedá		x		
6A Medium	svetlo hnedá	x	x		
8A Coarse	tmavý		x		

Názov	Typ	Vonkajší priemer	Hrúbka	Otvor	Katalógové číslo
Kotúč MOST PRESS XL-UW	6A Med	125 mm	3 mm	22 mm	94 17 511234
	6A Med	150 mm	3 mm	22 mm	94 17 511534
	2S Fine	125 mm	6 mm	22 mm	94 17 511261
	2A Med				94 17 511262
	3S Fine				94 17 511263
	6A Med				94 17 511264
	8A Crs				94 17 511265
	2S Fine				94 17 511561
	2A Med	150 mm	6 mm	22 mm	94 17 511562
	3S Fine				94 17 511563
	6A Med				94 17 511564
	8A Crs				94 17 511565
	2S Fine	125 mm	12 mm	22 mm	94 17 511281
	2A Med				94 17 511282
	2S Fine	150 mm	12 mm	22 mm	94 17 511581
	2A Med				94 17 511582
	2S Fine	125 mm	25 mm	22 mm	94 17 511291
	2S Fine	150 mm	25 mm	22 mm	94 17 511591

Kotúče z vlákien MOST PRESS XL-RDH

- Kotúče 6 a 12 mm sú ideálne na leštenie a vyhladzovanie veľkých plôch.
- Nosný tanier zo sklenených vlákien umožňuje použitie diskov aj na uhlové brúsky.



Názov	Typ	Vonkajší priemer	Hrúbka	Otvor	Katalógové číslo
Kotúč MOST PRESS XL-RDH	2S Fine	125 mm	6 mm	Hole 22 mm	94 17 531261
	2A Med				94 17 531262
	3S Fine				94 17 531263
	6A Med				94 17 531264
	8A Crs	94 17 531265			
	2S Fine	125 mm	12 mm	Hole 22 mm	94 17 531281
2A Med	94 17 531282				



Brúsne kotúče s trnom vyrobené z netkanej textílie MOST PRESS XL-ST

Rozmery priemer x hrúbka x trn [mm]	Typ				
	2S Fine	2A Medium	3S Fine	6A Medium	8A Coarse
12x6x3	94 17 551201	94 17 551202	94 17 551203	94 17 551204	94 17 551205
22x6x3	94 17 552201	94 17 552202	94 17 552203	94 17 552204	94 17 552205
25x6x3	94 17 552501	94 17 552502	94 17 552503	94 17 552504	94 17 552505
32x6x3	94 17 553201	94 17 553202	94 17 553203	94 17 553204	94 17 553205
50x6x6	94 17 555001	94 17 555002	94 17 555003	94 17 555004	94 17 555005
60x6x6	94 17 556001	94 17 556002	94 17 556003	94 17 556004	94 17 556005
12x12x6	94 17 551211	94 17 551212		94 17 551214	
22x12x6	94 17 552211	94 17 552212		94 17 552214	
25x12x6	94 17 552511	94 17 552512		94 17 552514	
32x12x6	94 17 553211	94 17 553212		94 17 553214	
50x12x6	94 17 555011	94 17 555012		94 17 555014	
60x12x6	94 17 556011	94 17 556012		94 17 556014	



Nylonové čistiace vlákno MOST CLEAN

- Vyrobený zo syntetických vlákien, brúsnych zŕn a živice.
- Ideálny na čistenie zvarov, odstraňovanie ohorelín, maliarskych náterov, hrdze, epoxidových vrstiev a PVC ochranných vrstiev.
- Čistenie je veľmi rýchle, získava sa kovovo čistý povrch bez straty obrábaného materiálu.
- Ideálne sa hodí na odstraňovanie zafarbení po zváraní nehrdzavejúcej ocele.
- Dostupné ako disky s trnom alebo ako kotúče pre uhlové brúsky.

Názov	Vonk. priemer. [mm]	Hrúbka [mm]	Otvor [mm]	Max. otáčky [obr./min]	Katalógové číslo
MOST CLEAN disk s otvorom	110	13	otw. 13 mm	6000	94 17 651000
	125			5000	94 17 651250
	150			4000	94 17 651500
Pripevňujúci svorník			trn 6 mm		94 17 659006
			trn 8 mm		94 17 659008
MOST CLEAN disk s trnom	100	13	trn 6 mm	6000	94 17 661000
	125			5000	94 17 661250
	150			4000	94 17 661500
MOST CLEAN kotúč na živicovom podklade	115	13	otw. 22 mm	7600	94 17 671150
	125			7600	94 17 671250
MOST CLEAN valec	100 x 100		otw. 19 mm	5700	94 17 681000



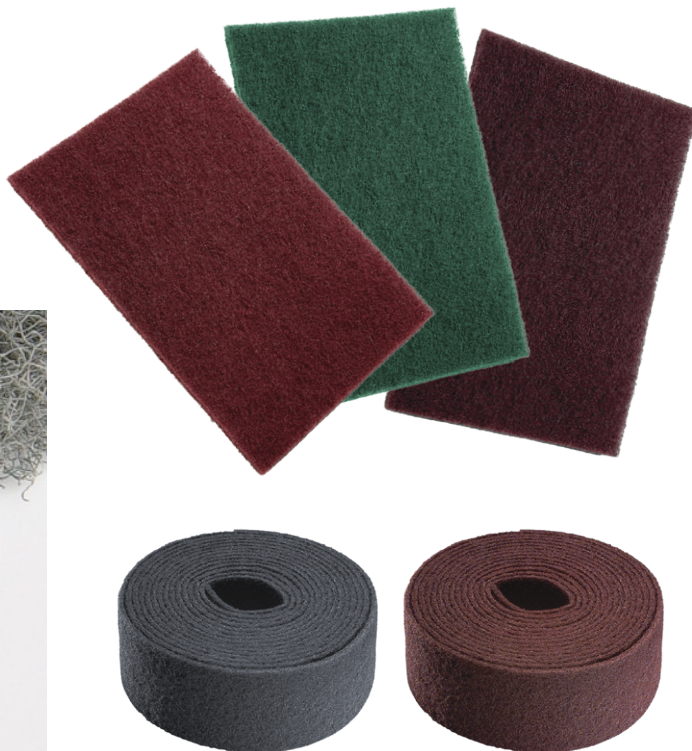


Brúsne vlákna MOST na manuálne použitie

Štruktúra týchto brúsnych výrobkov sa skladá zo syntetických vlákien, ktoré sú charakterizované vysokou deformovateľnosťou a odolnosťou voči kvapalinám. Malé abrazívne častice pozostávajúce z abrazívnych zŕn a lepidla sú pripevnené k vláknam pomocou živíc. Tieto častice sú rovnomerne rozmiestnené a vytvárajú počas spracovania veľmi výhodnú štruktúru. Na výrobu vlákien sa používajú zrná z oxidu hlinitého alebo karbidu kremíka.

Hlavné výhody:

- rovnomerné rozdelenie brúsnych zŕn,
- nepoškodzujú a nepália ošetrovaný povrch,
- prevzatie nečistôt z ošetrovaného povrchu (objekt je spracovaný čistým vláknom),
- ľahké prispôsobenie komplikovaným tvarom.



Name	Specification	Catalogue no.
Hrubé vlákno COARSE (P80) Agresívne, trvanlivé, odolné voči roztrhnutiu rúna s homogénnou štruktúrou, zabezpečujúcou opakovateľný efekt. Použitie: čistenie, povrchová úprava kovov a iných povrchov. Použitie: nehrdzavejúca oceľ, kov. Hnedá farba	List 152 x 222 mm Rolka 100 mm x 5 mb	9M 00 150001 9M 00 150021
Stredne hrubé vlákno MEDIUM (P180) Odolné proti roztrhnutiu, s homogénnou štruktúrou, poskytujúcou rýchly efekt s minimálnym tlakom. Použitie: čistenie, povrchová úprava kovov a iných povrchov. Účel: nehrdzavejúca oceľ, plasty, kovy, drevo Hnedá farba	List 152 x 222 mm Rolka 100 mm x 5 mb	9M 00 150002 9M 00 150022
Univerzálne vlákno FINE (P240) Odolné univerzálne vlákno s pružnou konštrukciou pre profesionálne použitie v ručnom spracovaní. Použitie: ručné čistiace práce, odstraňovanie nečistôt, rohožovanie a odieranie náterov lakov, keramická úprava pred vypalovaním. Účel: nehrdzavejúca oceľ, plasty, kovy, drevo. Zelená farba	List 152 x 222 mm Rolka 100 mm x 5 mb	9M 00 150003 9M 00 150023
Jemné vlákno VERY FINE (P320) Najpopulárnejšie vlákno pri spracovaní nerezovej ocele a dreva. Jemne netkaná textília s flexibilnou konštrukciou pre ručnú prácu, homogénny násyv v celom objeme vlákna, rýchla a efektívna práca vďaka vysokej koncentrácii brúsneho zrna. Aplikácie: ručné čistenie a dokončovacie práce, rohožovanie lakov, jemné odstraňovanie škvŕn. Účel: nehrdzavejúca oceľ, plasty, kovy, farby, drevo. Hnedá farba	List 152 x 222 mm Rolka 100 mm x 5 mb	9M 00 150004 9M 00 150024
Veľmi jemné vlákno ULTRA FINE (P500) Veľmi jemné vlákno s flexibilnou konštrukciou pre ručnú prácu, homogénny násyv v celom objeme vlákna, zabezpečuje rýchlu a efektívnu prácu vďaka vysokej koncentrácii brúsneho zrna. Aplikácie: ručné čistenie a dokončovacie práce, rohožovanie lakov, jemné odstraňovanie škvŕn. Účel: nehrdzavejúca oceľ, plasty, kovy, farby, drevo. Šedá farba	List 152 x 222 mm Rolka 100 mm x 5 mb	9M 00 150005 9M 00 150025

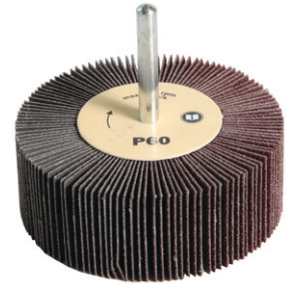
4. Lístkové brúsne kotúče



Lístkové brúsne kotúče z brúsneho plátna

Svorníkové MOST PT

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Zrornosť					
		P40	P60	P80	P120	P150	P180
25 x 15 x 6	38 200	96 01 121504	96 01 121506	96 01 121508	96 01 121512	96 01 121515	96 01 121518
25 x 20 x 6	38 200	96 01 122004	96 01 122006	96 01 122008	96 01 122012	96 01 122015	96 01 122018
25 x 25 x 6	38 200	96 01 122504	96 01 122506	96 01 122508	96 01 122512	96 01 122515	96 01 122518
30 x 15 x 6	31 800	96 01 131504	96 01 131506	96 01 131508	96 01 131512	96 01 131515	96 01 131518
30 x 20 x 6	31 800	96 01 132004	96 01 132006	96 01 132008	96 01 132012	96 01 132015	96 01 132018
30 x 30 x 6	31 800	96 01 133004	96 01 133006	96 01 133008	96 01 133012	96 01 133015	96 01 133018
40 x 15 x 6	23 800	96 01 141504	96 01 141506	96 01 141508	96 01 141512	96 01 141515	96 01 141518
40 x 20 x 6	23 800	96 01 142004	96 01 142006	96 01 142008	96 01 142012	96 01 142015	96 01 142018
40 x 30 x 6	23 800	96 01 143004	96 01 143006	96 01 143008	96 01 143012	96 01 143015	96 01 143018
50 x 20 x 6	19 000	96 01 152004	96 01 152006	96 01 152008	96 01 152012	96 01 152015	96 01 152018
50 x 30 x 6	19 000	96 01 153004	96 01 153006	96 01 153008	96 01 153012	96 01 153015	96 01 153018
60 x 20 x 6	16 100	96 01 162004	96 01 162006	96 01 162008	96 01 162012	96 01 162015	96 01 162018
60 x 30 x 6	16 100	96 01 163004	96 01 163006	96 01 163008	96 01 163012	96 01 163015	96 01 163018
60 x 40 x 6	16 100	96 01 164004	96 01 164006	96 01 164008	96 01 164012	96 01 164015	96 01 164018
60 x 50 x 6	16 100	96 01 165004	96 01 165006	96 01 165008	96 01 164012	96 01 165015	96 01 165018
80 x 20 x 6	11 800	96 01 182004	96 01 182006	96 01 182008	96 01 182012	96 01 182015	96 01 182018
80 x 30 x 6	11 800	96 01 183004	96 01 183006	96 01 183008	96 01 183012	96 01 183015	96 01 183018
80 x 40 x 6	11 800	96 01 184004	96 01 184006	96 01 184008	96 01 184012	96 01 184015	96 01 184018
80 x 50 x 6	11 800	96 01 185004	96 01 185006	96 01 185008	96 01 195012	96 01 185015	96 01 185018



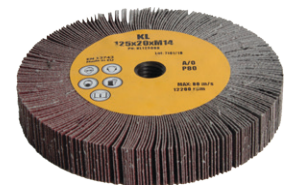
Nasadzovacie s otvorom MOST PO

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Zrornosť					
		P40	P60	P80	P120	P150	P180
165 x 25 x 44	5200	96 01 416504	96 01 416506	96 01 416508	96 01 416512	96 01 416515	96 01 416518
165 x 50 x 44	5200	96 01 416604	96 01 416606	96 01 416608	96 01 416612	96 01 416615	96 01 416618



Nasadzovacie so závitom M14 MOST KL

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Zrornosť					
		P40	P60	P80	P120	P150	P180
120 x 20 x M14	12 200	96 01 452504	96 01 452506	96 01 452508	96 01 452512	96 01 452515	96 01 452518



Valce do satinovacích brúsok MOST WP

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Zrornosť				
		P40	P60	P80	P100	P120
100 x 50 x 19	5700	96 01 699504	96 01 699506	96 01 699508	96 01 699510	96 01 699512
100 x 100 x 19	5700	96 01 699904	96 01 699906	96 01 699906	96 01 699910	96 01 699912





Lístkové brúsne kotúče z brúsneho vlákna

S trnom MOST WT



Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Super Fine	Ultra Fine
30 x 30 x 6	22900	9601230300	96 01 230301	96 01 230302	96 01 230303	96 01 230304
40 x 20 x 6	17100	96 01 240200	96 01 240201	96 01 240202	96 01 240203	96 01 240204
40 x 30 x 6	17100	96 01 240300	96 01 240301	96 01 240302	96 01 240303	96 01 240304
60 x 30 x 6	11500	96 01 260300	96 01 260301	96 01 260302	96 01 260303	96 01 260304
60 x 50 x 6	11500	96 01 260500	96 01 260501	96 01 260502	96 01 260503	96 01 260504
80 x 50 x 6	8600	96 01 280500	96 01 280501	96 01 280502	96 01 280503	96 01 280504
100 x 50 x 6	6900	96 01 299500	96 01 299501	96 01 299502	96 01 299503	96 01 299504

Shaft mounted with hole MOST WO



Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Super Fine	Ultra Fine
165 x 50 x 44	3700	96 01 516500	96 01 516501	96 01 516502	96 01 516503	96 01 516504

Shaft mounted rollers for polishing grinders MOST WW



Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Super Fine	Ultra Fine
100 x 50 x 19	5700	96 01 799500	96 01 799501	96 01 799502	96 01 799503	96 01 799504
100 x 100 x 19	5700	96 01 799990	96 01 799991	96 01 799992	96 01 799993	96 01 799994

Shaft mounted with thread M14, MOST GW



Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Very Fine
100 x 50 x M14	6000	96 01 799510	96 01 799511	96 01 799512	96 01 799513



Brúsne kotúče zo zložených vlákien MOST

Kotúče s trnom MOST MSF

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Very Fine
100 x 50 x 6	6000	96 01 999510	96 01 999511	96 01 999512	96 01 999513



Valce do satinovacích brúsok MOST FRW

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse	Medium	Fine	Very Fine
100 x 100 x 19	4500	96 01 999980	96 01 999981	96 01 999982	96 01 999983



Lístkové brúsne kotúče z brúsneho vlákna prekladané brúsnym plátnom

Kotúče s trnom MOST WPT

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse/P80	Medium/P120	Fine/P180	Very Fine/P320
30 x 30 x 6	22900	96 01 333008	96 01 333012	96 01 333018	96 01 333032
40 x 20 x 6	17100	96 01 342008	96 01 342012	96 01 342018	96 01 342032
40 x 30 x 6	17100	96 01 343008	96 01 343012	96 01 343018	96 01 343032
60 x 30 x 6	11500	96 01 363008	96 01 363012	96 01 363018	96 01 363032
60 x 50 x 6	11500	96 01 365008	96 01 365012	96 01 365018	96 01 365032
80 x 50 x 6	8600	96 01 385008	96 01 385012	96 01 385018	96 01 385032
100 x 50 x 6	6900	96 01 395008	96 01 395012	96 01 395018	96 01 395032



Valce do satinovacích brúsok MOST WPW

Rozmery [mm]	Rýchlosť otáčok max [ot./min]	Coarse/P80	Medium/P120	Fine/P180	Very Fine/P320
100 x 50 x 19	5700	96 01 899508	96 01 899512	96 01 899518	96 01 899532
100 x 100 x 19	5700	96 01 899908	96 01 899912	96 01 899918	96 01 899932



5. Brúsne nástroje typu ROLOC



- Systém rýchlej výmeny brúsnych kotúčov typu ROLOC spojený plastovým závitom s nosným tanierom.
- Široká škála abrazívnych materiálov umožňuje správny výber nástrojov v každej fáze spracovania (od hrubovania až po konečnú úpravu).
- Malý priemer diskov spôsobuje, že brúsenie je ľahšie a nevyžaduje pohony s vysokým výkonom.
- Ľahké a praktické elektrické a pneumatické brúsky určené pre systém ROLOC umožňujú presné brúsenie aj na ťažko dostupných miestach.

Disky ROLOC z brúsneho plátna



Názov	Popis	Rozmer [mm]	Max. ot./min	Katalógové číslo	Zrornosť
Disk ROLOC MOST ZIRCONIUM	Fibrové disky so zirkónovými zrnami, ktoré sa ľahko menia a upevňujú	50	25 000	9M 00 115003	P36
				9M 00 115004	P40
				9M 00 115006	P60
				9M 00 115008	P80
				9M 00 115012	P120
Disk ROLOC MOST ZIRCONIUM	Vhodné na brúsenie: čiernej aj nehrdzavejúcej ocele, hliníka aj zliatin niklu Zelená farba	75	18 000	9M 00 117503	P36
				9M 00 117504	P40
				9M 00 117506	P60
				9M 00 117508	P80
				9M 00 117512	P120

Názov	Popis	Rozmer [mm]	Max. ot./min	Katalógové číslo	Zrornosť
Disk ROLOC MOST FWV CERAMIC	Fibrové disky s keramickými zrnami, ktoré sa ľahko menia a upevňujú	50	25 000	9M 00 125004	P40
				9M 00 125006	P60
				9M 00 125008	P80
				9M 00 125012	P120
				9M 00 127504	P40
Disk ROLOC MOST FWV CERAMIC	Vhodné na brúsenie: čiernej aj nehrdzavejúcej ocele, hliníka aj zliatin niklu Oranžová farba	75	18 000	9M 00 127506	P60
				9M 00 127508	P80
				9M 00 127512	P120
				9M 00 117508	P80
				9M 00 117512	P120



Disky ROLOC vyrobené z brúsneho vlákna

Názov	Popis	Rozmer [mm.]	Max. otáčky/min	Katalógové číslo	Zrornosť
Disk ROLOC MOST FVV HD (netkaný)	Fibrové disky z mechanicky netkaného typu HD, ktoré sa ľahko menia a upevňujú.	50	25 000	9M 00 105001	Coarse
				9M 00 105002	Medium
				9M 00 105003	Very fine
				9M 00 105004	Super fine
Disk ROLOC MOST FVV HD (netkaný)	Vhodné na brúsenie, dokončovanie a leštenie. Tiež na opracovanie čiernej aj nehrdzavejúcej ocele, hliníka a titáňa.	75	18 000	9M 00 107501	Coarse
				9M 00 107502	Medium
				9M 00 107503	Very fine
				9M 00 107504	Super fine



Disky ROLOC vyrobené z lisovaných netkaných vlákien MOST PRESS XL-DR

- Brúsne kotúče s rýchloupínacím systémom ROLOC spájané plastovým vláknom s podpornou podložkou.
- Malý priemer brúsnych kotúčov zjednodušuje prácu a nevyžaduje brúsky s vysokým výkonom.
- Ľahké a praktické pneumatické a elektrické brúsky určené pre systém ROLOC umožňujú brúsenie aj na ťažko dostupných miestach.

Názov	Typ	Rozmer [mm.]			Katalógové číslo
		Vonkajší priemer	Hrúbka	Upevnenie	
Disk ROLOC MOST PRESS XL-DR	2S Fine	50 mm	6 mm	Typ vlákna ROLOC	9M 00 145001
	2A Med				9M 00 145002
	3S Fine				9M 00 145003
	6A Med				9M 00 145004
	8A Crs				9M 00 145006
Disk ROLOC MOST PRESS XL-DR	2S Fine	75 mm	6 mm	Typ vlákna ROLOC	9M 00 147501
	2A Med				9M 00 147502
	3S Fine				9M 00 147503
	6A Med				9M 00 147504
	8A Crs				9M 00 147506



Príslušenstvo

Názov	Popis	Rozmer [mm.]	Max. otáčky/min	Katalógové číslo
podložka ROLOC	Podložka so 6mm stopkou a pracovným závitom 1/4"	50	25 000	9M 00 100001
		75	18 000	9M 00 100002
Adaptér M14 pre podložku ROLOC	Vhodné pre priamu montáž podložky na uhlové brúsky s pracovným závitom M14	-	-	9M 00 100003



6. Brúsne pásy


**Brúsne pásy MOST
z brúsneho plátna do brúsok MOST alebo GRIT**

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
75 x 2000 mm do brúsok MOST JSG 75, GRIT GX 75, GRIT GI 75	MOST CORUNDUM elektrokorundové plátno – hnedá farba	36	9M 07 503601
		40	9M 07 504001
		60	9M 07 506001
		80	9M 07 508001
		120	9M 07 512001
		180	9M 07 518001
		240	9M 07 524001
		320	9M 07 532001
		400	9M 07 540001
	MOST ZIRCONIUM zirkónové plátno – modrá farba	36	9M 07 503611
		40	9M 07 504011
		60	9M 07 506011
		80	9M 07 508011
		120	9M 07 512011
	MOST ZIRCONIUM HD vysoko odolné zirkónové plátno – zelená farba	36	9M 07 503621
		40	9M 07 504021
		60	9M 07 506021
		80	9M 07 508021
		120	9M 07 512021
	MOST CERAMIC vysoko odolné keramické plátno – oranžová farba	36	9M 07 503631
		40	9M 07 504031
		60	9M 07 506031
		80	9M 07 508031
	MOST TZ plátno typu Trizact – sivá farba	120	9M 07 512031
A100		9M 07 503641	
A65		9M 07 504041	
A45		9M 07 506041	
A30		9M 07 508041	
75 x 2250 mm do brúsok GRIT GXR 75	MOST CORUNDUM elektrokorundové plátno – hnedá farba	A16	9M 07 512041
		36	9M 07 503602
		40	9M 07 504002
		60	9M 07 506002
		80	9M 07 508002
		120	9M 07 512002
		180	9M 07 518002
		240	9M 07 524002
		320	9M 07 532002
	400	9M 07 540002	
	MOST ZIRCONIUM HD vysoko odolné zirkónové plátno – zelená farba	36	9M 07 503612
		40	9M 07 504012
		60	9M 07 506012
		80	9M 07 508012
		120	9M 07 512012
	MOST ZIRCONIUM zirkónové plátno – modrá farba	36	9M 07 503622
		40	9M 07 504022
		60	9M 07 506022
		80	9M 07 508022
		120	9M 07 512022
	MOST CERAMIC vysoko odolné keramické plátno – oranžová farba	36	9M 07 503632
		40	9M 07 504032
		60	9M 07 506032
		80	9M 07 508032
MOST TZ plátno typu Trizact – sivá farba	120	9M 07 512032	
	A100	9M 07 503642	
	A65	9M 07 504042	
	A45	9M 07 506042	
	A30	9M 07 508042	
A16	9M 07 512042		



Brúsne pásy MOST z brúsneho plátna do brúsok MOST alebo GRIT

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
75 x 3000 mm do brúsok GRIT GIC	MOST CORUNDUM elektrokorundové plátno – hnedá farba	36	9M 07 503603
		40	9M 07 504003
		60	9M 07 506003
		80	9M 07 508003
		120	9M 07 512003
		180	9M 07 518003
		240	9M 07 524003
		320	9M 07 532003
		400	9M 07 540003
	MOST ZIRCONIUM zirkónové plátno – modrá farba	36	9M 07 503613
		40	9M 07 504013
		60	9M 07 506013
		80	9M 07 508013
		120	9M 07 512013
	MOST ZIRCONIUM HD vysoko odolné zirkónové plátno – zelená farba	36	9M 07 503623
		40	9M 07 504023
		60	9M 07 506023
		80	9M 07 508023
		120	9M 07 512023
	MOST CERAMIC vysoko odolné keramické plátno – oranžová farba	36	9M 07 503633
		40	9M 07 504033
		60	9M 07 506033
		80	9M 07 508033
		120	9M 07 512033
MOST TZ plátno typu Trizact – šedá farba	A100	9M 07 503643	
	A65	9M 07 504043	
	A45	9M 07 506043	
	A30	9M 07 508043	
	A16	9M 07 512043	
150 x 2000 mm do brúsok MOST JSG 150 GRIT GI 150	MOST CORUNDUM elektrokorundové plátno – hnedá farba	36	9M 15 003601
		40	9M 15 004001
		60	9M 15 006001
		80	9M 15 008001
		120	9M 15 012001
		180	9M 15 018001
		240	9M 15 024001
		320	9M 15 032001
		400	9M 15 040001
	MOST ZIRCONIUM zirkónové plátno – modrá farba	36	9M 15 003611
		40	9M 15 004011
		60	9M 15 006011
		80	9M 15 008011
		120	9M 15 012011
	MOST ZIRCONIUM HD vysoko odolné zirkónové plátno – zelená farba	36	9M 15 003621
		40	9M 15 004021
		60	9M 15 006021
		80	9M 15 008021
		120	9M 15 012021
	MOST CERAMIC vysoko odolné keramické plátno – oranžová farba	36	9M 15 003631
		40	9M 15 004031
		60	9M 15 006031
		80	9M 15 008031
		120	9M 15 012031
MOST TZ plátno typu Trizact – sivá farba	A100	9M 15 003641	
	A65	9M 15 004041	
	A45	9M 15 006041	
	A30	9M 15 008041	
	A16	9M 15 012041	



Brúsne pásy MOST z brúsneho plátna do brúsok MOST alebo GRIT

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
150 x 2250 mm do brúsok GRIT GIR	MOST CORUNDUM elektrokorundové plátno – hnedá farba	36	9M 15 003602
		40	9M 15 004002
		60	9M 15 006002
		80	9M 15 008002
		120	9M 15 012002
		180	9M 15 018002
		240	9M 15 024002
		320	9M 15 032002
		400	9M 15 040002
	MOST ZIRCONIUM zirkónové plátno – modrá farba	36	9M 15 003612
		40	9M 15 004012
		60	9M 15 006012
		80	9M 15 008012
		120	9M 15 012012
	MOST ZIRCONIUM HD vysoko odolné zirkónové plátno – zelená farba	36	9M 15 003622
		40	9M 15 004022
		60	9M 15 006022
		80	9M 15 008022
		120	9M 15 012022
	MOST CERAMIC vysoko odolné keramické plátno – oranžová farba	36	9M 15 003632
		40	9M 15 004032
		60	9M 15 006032
		80	9M 15 008032
	MOST TZ plátno typu Trizact – sivá farba	120	9M 15 012032
A100		9M 15 003642	
A65		9M 15 004042	
A45		9M 15 006042	
A30		9M 15 008042	
		A16	9M 15 012042

Brúsne pásy MOST z brúsneho vlákna a plsti do brúsok MOST alebo GRIT



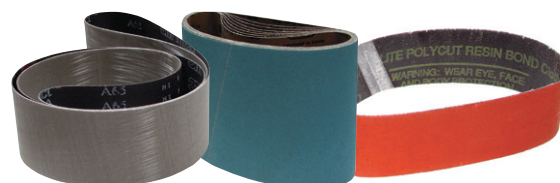
Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
75 x 2000 mm do brúsok GRIT GX 75, GRIT GI 75, MOST JSG 75	MOST FVV HD vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 07 500161
		Medium	9M 07 500261
		Very Fine	9M 07 500361
		Super Fine	9M 07 500461
		Ultra Fine	9M 07 500561
	MOST FELT plst'		9M 07 500071
75 x 2250 mm do brúsok GRIT GXR 75	MOST FVV HD vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 07 500162
		Medium	9M 07 500262
		Very Fine	9M 07 500362
		Super Fine	9M 07 500462
	Ultra Fine	9M 07 500562	
MOST FELT plst'		9M 07 500072	
75 x 3000 mm do brúsok GRIT GIC	MOST FVV HD vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 07 500163
		Medium	9M 07 500263
		Very Fine	9M 07 500363
		Super Fine	9M 07 500463
	Ultra Fine	9M 07 500563	
MOST FELT plst'		9M 07 500073	



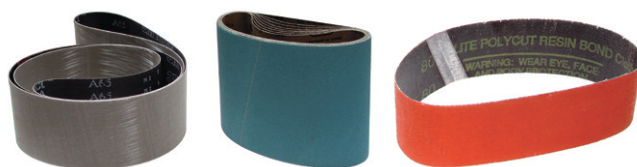
Brúsne pásy MOST z brúsneho vlákna a plsti do brúsok MOST alebo GRIT

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
150 x 2000 mm do brúsok MOST JSG 150 GRIT GI 150	MOST FVV HD vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 15 000161
		Medium	9M 15 000261
		Very Fine	9M 15 000361
		Super Fine	9M 15 000461
		Ultra Fine	9M 15 000561
	MOST FELT plst'		9M 15 000071
150 x 2250 mm do brúsok GRIT GIR	MOST FVV HD vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 15 000162
		Medium	9M 15 000262
		Very Fine	9M 15 000362
		Super Fine	9M 15 000462
		Ultra Fine	9M 15 000562
	MOST FELT plst'		9M 15 000072

Brúsne pásy MOST z brúsneho plátna do brúsok SUHNER



Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
3 x 520 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120	40	9M 00 304016
		60	9M 00 306016
		80	9M 00 308016
		120	9M 00 312016
6 x 520 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120	40	9M 00 604016
		60	9M 00 606016
		80	9M 00 608016
		120	9M 00 612016
12 x 520 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120	40	9M 01 204016
		60	9M 01 206016
		80	9M 01 208016
		120	9M 01 212016
19 x 520 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120 Corundum zr. > 120	40	9M 01 904016
		60	9M 01 906016
		80	9M 01 908016
		120	9M 01 912016
		180	9M 01 918016
		240	9M 01 924016
		320	9M 01 932016
		400	9M 01 940016
	MOST CERAMIC	40	9M 01 904036
		60	9M 01 906036
		80	9M 01 908036
		120	9M 01 912036
		A100	9M 03 010046
		A65	9M 03 006546
		A45	9M 03 004546
		A30	9M 03 003046
30 x 533 mm	MOST TZ	A16	9M 03 001646
		40	9M 03 004017
		60	9M 03 006017
		80	9M 03 008017
		120	9M 03 012017
		180	9M 03 018017
		240	9M 03 024017
		320	9M 03 032017
30 x 533 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120 Corundum zr. > 120	400	9M 03 040017
		40	9M 03 004017
		60	9M 03 006017
		80	9M 03 008017
		120	9M 03 012017
		180	9M 03 018017
		240	9M 03 024017
		320	9M 03 032017



Brúsne pásy MOST z brúsneho plátna do brúsok SUHNER

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
30 x 533 mm	MOST CERAMIC	40	9M 03 004037
		60	9M 03 006037
		80	9M 03 008037
		120	9M 03 012037
	MOST TZ	A100	9M 03 010047
		A65	9M 03 006547
		A45	9M 03 004547
		A30	9M 03 003047
30 x 610 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120 Corundum zr. > 120	40	9M 03 004018
		60	9M 03 006018
		80	9M 03 008018
		120	9M 03 012018
		180	9M 03 018018
		240	9M 03 024018
		320	9M 03 032018
		400	9M 03 040018
	MOST CERAMIC	40	9M 03 004038
		60	9M 03 006038
		80	9M 03 008038
		120	9M 03 012038
	MOST TZ	A100	9M 03 010048
		A65	9M 03 006548
		A45	9M 03 004548
		A30	9M 03 003048
50 x 450 mm	MOST PREMIUM Zirconium zr. 40- 120 Corundum zr. > 120	40	9M 05 004019
		60	9M 05 006019
		80	9M 05 008019
		120	9M 05 012019
		180	9M 05 018019
		240	9M 05 024019
		320	9M 05 032019
		400	9M 05 040019
	MOST CERAMIC	40	9M 05 004039
		60	9M 05 006039
		80	9M 05 008039
		120	9M 05 012039
	MOST TZ	A100	9M 05 010049
		A65	9M 05 006549
		A45	9M 05 004549
		A30	9M 05 003049
		A16	9M 05 001649



Brúsne pásy MOST z brúsneho vlákna a plsti do brúsok SUHNER

Rozmer	Názov	Zrornosť	Katalógové číslo
6 x 520 mm	MOST FVV HD Vlákno Heavy – Duty	Coarse	9M 00 600166
		Medium	9M 00 600266
		Very Fine	9M 00 600366
		Super Fine	9M 00 600466
		Ultra Fine	9M 00 600566
	MOST FELT Plst		9M 00 600076
12 x 520 mm	MOST FVV HD Vlákno Heavy – Duty	Coarse	9M 01 200166
		Medium	9M 01 200266
		Very Fine	9M 01 200366
		Super Fine	9M 01 200466
		Ultra Fine	9M 01 200566
	MOST FELT Plst		9M 01 200076
19 x 520 mm	MOST FVV HD Vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 01 900166
		Medium	9M 01 900266
		Very Fine	9M 01 900366
		Super Fine	9M 01 900466
		Ultra Fine	9M 01 900566
	MOST FELT Plst		9M 01 900076
30 x 533 mm	MOST FVV HD Vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 03 000167
		Medium	9M 03 000267
		Very Fine	9M 03 000367
		Super Fine	9M 03 000467
		Ultra Fine	9M 03 000567
	MOST FELT Plst		9M 03 000077
30 x 610 mm	MOST FVV HD Vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 03 000168
		Medium	9M 03 000268
		Very Fine	9M 03 000368
		Super Fine	9M 03 000468
		Ultra Fine	9M 03 000568
	MOST FELT Plst		9M 03 000078
50 x 450 mm	MOST FVV HD Vlákno 3M typu Heavy – Duty	Coarse	9M 05 000169
		Medium	9M 05 000269
		Very Fine	9M 05 000369
		Super Fine	9M 05 000469
		Ultra Fine	9M 05 000569
	MOST FELT Plst		9M 05 000079

7. Kotúče a leštiace pasty MOST

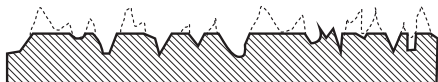


Materiály na leštenie nehrdzavejúcej ocele, neželezných a farebných kovov

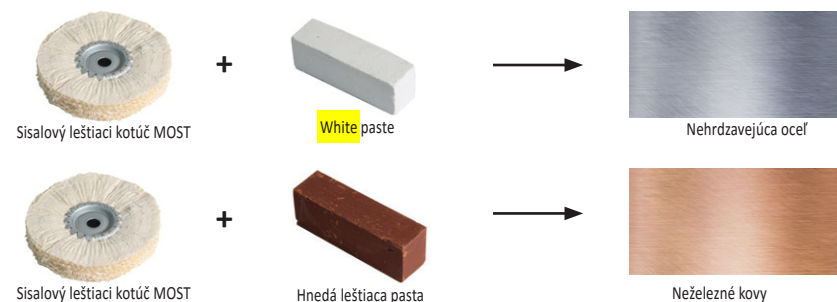
Najlepšia kvalita leštenia sa zvyčajne dosahuje v troch etapách:

1. Predbežné leštenie

Po jemnom brúsení (zrornosť najmenej 280) je predbežné leštenie najdôležitejším pracovným krokom, ktorý významne ovplyvňuje konečný výsledok. Oceľ a nehrdzavejúca oceľ sú leštené pomocou sisalovej kefy a bielej leštiacej pasty; Pre neželezné kovy sa používa hnedá leštiaca pasta.



Povrch po počiatočnom leštení

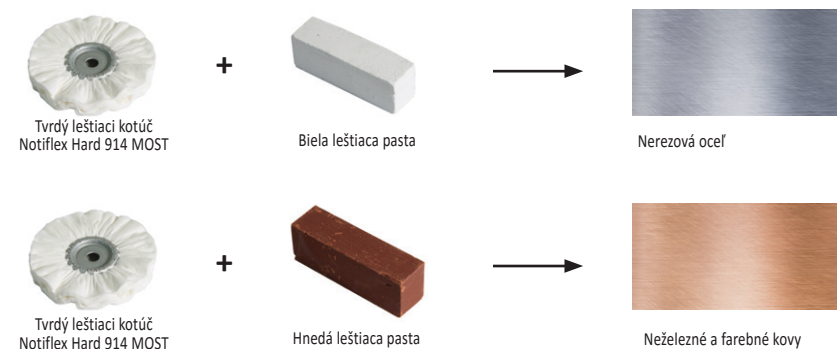


2. Základné leštenie

Počas základného leštenia sa odstránia stopy predchádzajúcich pracovných krokov. Používajú sa patentované leštiace kotúče z tvrdého vlákna Notiflex® 914. Silné výhody: žiadne nevyleštené okraje, nižší tlak, nižšie teploty a spotreba pasty o 30% v porovnaní s komerčne dostupnými kotúčmi. Pre bežné a nehrdzavejúce ocele sa používa biela pasta a pre farebné a farebné kovy hnedá.



Povrch po leštení

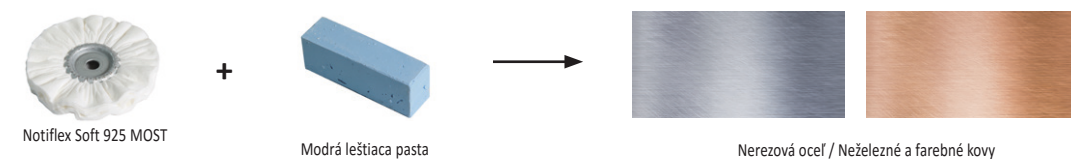


3. Leštenie s vysokým leskom

Používa sa jemný leštiaci kotúč Notiflex® 925 a modrá leštiaca pasta (pre všetky kovy).



Povrch po leštení s vysokým leskom



Materiál	Etapa 1 Predbežné leštenie, sisalová kefa	Etapa 2 Hlavné leštenie Notiflex® 914 (tvrdé)	Etapa 3 Leštidlo s vysokým leskom, Notiflex® 925 (mäkké)
Stainless steel		Biela leštiaca pasta	Leštiaca pasta, modrá
Neželezné a farebné kovy		Hnedá leštiaca pasta	Leštiaca pasta, modrá

Ako napájacie nástroje môžete používať vrtačky, ohybné hriadele, leštičky na uhlie, ručné a stacionárne, či stojanové leštičky. Optimálne rýchlosti spracovania: od 20 do 30 m / s.



Leštiace kotúče



Názov	Katalógové číslo
priemer 100 mm	
Sisalový / textilný kotúč MOST 100 x 13 mm otvor 10 mm (na prvú fázu leštenia)	9M 00 100050
Leštiaci kotúč tvrdý 100 x 13 mm otvor 10 mm Notiflex Hard 914 MOST (na strednú fázu leštenia)	9M 00 100051
Leštiaci kotúč mäkký 100 x 13 mm otvor 10 mm Notiflex Soft 925 MOST (na poslednú fázu leštenia)	9M 00 100052
priemer 150 mm	
Sisalový / textilný kotúč MOST 150 x 17 mm otvor 14/20 mm (na prvú fázu leštenia)	9M 00 100053
Leštiaci kotúč tvrdý 150 x 15 mm otvor 14/20 mm Notiflex Hard 914 MOST (na strednú fázu leštenia)	9M 00 100054
Leštiaci kotúč mäkký 150 x 10 mm otvor 14/20 mm Notiflex Soft 925 MOST (na poslednú fázu leštenia)	9M 00 100055
priemer 200 mm	
Sisalový / textilný kotúč MOST 200 x 17 mm otvor 14/20 mm (na prvú fázu leštenia)	9M 00 100056
Leštiaci kotúč tvrdý 200 x 15 mm otvor 14/20 mm Notiflex Hard 914 MOST (na strednú fázu leštenia)	9M 00 100057
Leštiaci kotúč mäkký 200 x 10 mm otvor 14/20 mm Notiflex Soft 925 MOST (na poslednú fázu leštenia)	9M 00 100058

Leštiace pasty MOST



Názov	Katalógové číslo
Leštiaca pasta biela MOST veľká (na prvú fázu leštenia, pre bežnú a nerezovú oceľ)	9M 00 1000 17
Leštiaca pasta modrá MOST veľká (povrchová úprava pre bežnú a nerezovú oceľ)	9M 00 100019
Leštiaca pasta hnedá MOST veľká (na neželezné a farebné kovy)	9M 00 100018

Súprava na leštenie nehrdzavejúcej ocele, neželezných a nefarbených kovov



Zloženie súpravy:

- 2 sisalové leštiace kotúče, Ø 100 mm
- 2 tvrdé leštiace kotúče Notiflex 914, 100 mm
- 2 mäkké leštiace kotúče Notiflex 925, 100 mm
- malá leštiaca pasta (3 typy), biela, hnedá, modrá
- montážna konzola Ø 6 mm.

Katalógové číslo: 93 34 600010



8. Nástrojové kefy



Kotúčové kefy spletané, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,50 mm	Ø 65 mm	93 38 608 151	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 75 mm	93 38 608 152	11 500 obr./min
0,50 mm	Ø 80 mm	93 38 608 153	8 500 obr./min
0,50 mm	Ø 100 mm	93 38 608 154	8 500 obr./min
0,50 mm	Ø 125 mm	93 38 608 156	6 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,35 mm	Ø 65 mm	93 38 608 331	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 65 mm	93 38 608 351	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 80 mm	93 38 608 353	8 500 obr./min



Kotúčové kefy z vlnitého drôtu, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 60 mm	93 38 613 161	12 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 mm	93 38 613 162	12 500 obr./min
0,30 mm	Ø 80 mm	93 38 613 163	8 500 obr./min
0,30 mm	Ø 100 mm	93 38 613 164	8 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,30 mm	Ø 60 mm	93 38 613 361	12 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 mm	93 38 613 362	11 500 obr./min
0,30 mm	Ø 80 mm	93 38 613 363	8 500 obr./min
0,30 mm	Ø 100 mm	93 38 613 364	8 500 obr./min



Kotúčové kefy z vlnitého drôtu s trnom Ø 6 mm

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 50 mm	93 38 600 821	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 mm	93 38 600 921	4 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,30 mm	Ø 50 mm	93 38 600 832	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 mm	93 38 600 361	4 500 obr./min
0,20 mm	Ø 75 mm	93 38 600 921	4 500 obr./min



Vrkočové kefy MOST spletané, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,50 mm	Ø 100x13 mm	93 38 622 151	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 115x13 mm	93 38 632 151	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 125x13 mm	93 38 632 152	12 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,50 mm	Ø 100x13 mm	93 38 622 351	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 115x15 mm	93 38 632 351	12 500 obr./min



Kotúčové kefy z vlnitého drôtu, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 100 x 16 mm	93 38 512 161	12 500 obr./min
0,30 mm	Ø 100 x 20 mm	93 38 512 162	12 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,30 mm	Ø 100 x 10 mm	93 38 512 361	12 500 obr./min
0,30 mm	Ø 100 x 20 mm	93 38 512 362	12 500 obr./min
0,20 mm	Ø 100 x 20 mm	93 38 512 342	12 500 obr./min





Kotúčové kefy MOST spletané, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,50 mm	Ø 125 x 13 mm	93 38 631 161	11 000 obr./min
Nerezový drôt			
0,50 mm	Ø 125 x 13 mm	93 38 631 361	12 500 obr./min



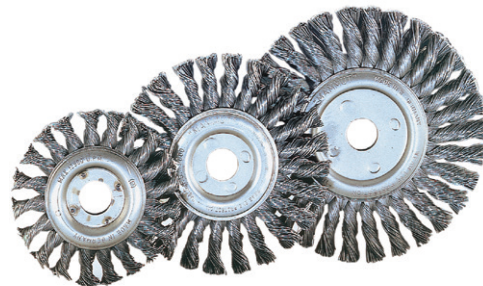
Kotúčové kefy MOST z vlnitého drôtu, závit M14

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 115 x 13 mm	93 38 631 152	11 000 obr./min
Nerezový drôt			
0,30 mm	Ø 115 x 13 mm	93 38 532 361	12 500 obr./min



Kotúčové kefy MOST spletané, s otvorom 22 mm

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,50 mm	Ø 115 x 12 mm	93 38 631 150	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 125 x 13 mm	93 38 631 151	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 125 x 6 mm	93 38 626 251	12 500 obr./min
Nerezová oceľ			
0,50 mm	Ø 115 x 12 mm	93 38 631 350	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 125 x 13 mm	93 38 631 351	12 500 obr./min
0,50 mm	Ø 178 x 13 mm	93 38 653 350	12 000 obr./min



Kotúčové kefy MOST z vlnitého drôtu, s otvorom 32 mm + adaptéry

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 125 x 22 x 20 mm	93 38 532 162	6 000 obr./min
0,30 mm	Ø 150 x 25 x 32 mm	93 38 544 162	6 000 obr./min
0,30 mm	Ø 178 x 25 x 32 mm	93 38 554 062	6 000 obr./min
0,30 mm	Ø 200 x 25 x 32 mm	93 38 566 162	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 250 x 25 x 32 mm	93 38 576 162	3 600 obr./min
Stainless steel wire			
0,20 mm	Ø 150 x 20 x 32 mm	93 38 544 341	6 000 obr./min
0,30 mm	Ø 150 x 20 x 32 mm	93 38 544 361	6 000 obr./min
0,20 mm	Ø 200 x 20 x 32 mm	93 38 566 341	6 000 obr./min
0,30 mm	Ø 200 x 20 x 32 mm	93 38 566 361	4 500 obr./min
0,20 mm	Ø 250 x 20 x 32 mm	93 38 576 341	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 250 x 20 x 32 mm	93 38 576 361	3 600 obr./min



Kotúčové kefy MOST spletané, trn 6 mm

Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,50 mm	Ø 75 x 12 mm	93 38 611 151	20 000 obr./min
Nerezový drôt			
0,50 mm	Ø 75 x 12 mm	93 38 612 151	20 000 obr./min





Kotúčové kefy MOST z vlnitého drôtu, trn 6 mm



Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 40 x 5 mm	93 38 600 121	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 50 x 7 mm	93 38 600 221	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 63 x 9 mm	93 38 600 321	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 x 10 mm	93 38 600 421	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 100 x 12 mm	93 38 600 521	4 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,20 mm	Ø 50 x 7 mm	93 38 601 221	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 75 x 10 mm	93 38 601 421	4 500 obr./min
0,20 mm	Ø 75 x 10 mm	93 38 601 431	4 500 obr./min
0,20 mm	Ø 100 x 10 mm	93 38 601 531	4 500 obr./min
Nerezový drôt (vysoká rýchlosť)			
0,20 mm	Ø 50 x 17 mm	93 38 504 342	15 000 obr./min
0,30 mm	Ø 50 x 10 mm	93 38 504 361	15 000 obr./min
0,20 mm	Ø 70 x 18 mm	93 38 506 342	15 000 obr./min
0,30 mm	Ø 70 x 18 mm	93 38 506 362	15 000 obr./min
0,30 mm	Ø 80 x 19 mm	93 38 507 362	15 000 obr./min

Štetcové kefy MOST z vlnitého drôtu, trn 6 mm



Hrúbka drôtu	Rozmery	Katalógové číslo	Max. otáčky
Oceľový drôt			
0,30 mm	Ø 12 mm	93 38 509 161	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 17 mm	93 38 509 162	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 25 mm	93 38 509 163	4 500 obr./min
0,30 mm	Ø 30 mm	93 38 509 164	4 500 obr./min
Nerezový drôt			
0,30 mm	Ø 10 mm	93 38 509 361	20 000 obr./min
0,30 mm	Ø 17 mm	93 38 509 362	18 000 obr./min
0,30 mm	Ø 25 mm	93 38 509 363	18 000 obr./min
0,30 mm	Ø 30 mm	93 38 509 364	15 000 obr./min

Ručné kartáče MOST



Rozmery	Katalógové číslo
Oceľový drôt, drevený	
2 row	93 38 152 132
3 row	93 38 152 133
4 row	93 38 152 134
5 row	93 38 152 135
Nerezový drôt, drevený	
2 row	93 38 152 332
3 row	93 38 152 333
4 row	93 38 152 334
5 row	93 38 152 335
Oceľový drôt, plastová rukoväť, červená	
univerzálny 265/140	93 38 462 291
Drôt z nehrdzavejúcej ocele, plastová rukoväť, zelená	
univerzálny 265/140	93 38 462 391
Mosadzný drôt, plastová rukoväť, žltá	
univerzálny 265/140	93 38 462 591
Oceľový drôt, plastový, čierno-žltý	
drážkovaný 2 radový	93 38 462 162

9. Frézy na rezanie karbidmi

Odporúčania pre používateľa:

- Získanie optimálnych parametrov práce frézy môže vyžadovať podrobný výber a presné nastavenie otáčok v rozsahu zobrazenom v tabuľke.
- Vytvrdené materiály vyžadujú pomalšie otáčanie.
- Dlhé frézy (dĺžka nad 150 mm) vyžadujú pomalšie otáčanie.
- Pri práci s frézami používajte ľahký tlak a konštantné podávanie.
- Práca pri rýchlosti nižšej ako optimálnej spôsobuje štiepenie rezacej hlavy.
- Pracovanie nad optimálnou rýchlosťou spôsobuje nadmerné opotrebovanie rezacej hlavy.
- Neprehrievajte frézu, pretože nadmerné teploty môžu spôsobiť roztavenie hlavy a tela, a následne ju zničiť
- Nesprávne pripojenie frézy alebo manipulácia s nevhodným náradím ju môže poškodiť.
- Materiál nefrézujte hlbšie ako 1/3 jeho dĺžky.

Odporúčaná rýchlosť otáčania [RPM]

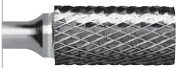
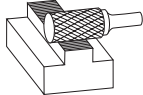

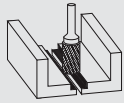
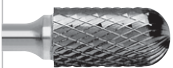
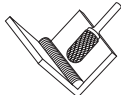


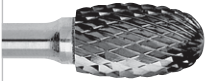
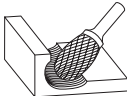
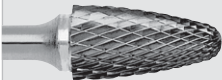
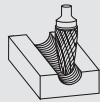
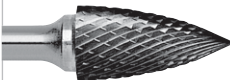

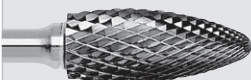

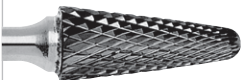

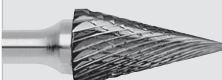
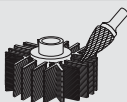
Priemer \varnothing	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Oceľ	60.000-90.000	45.000-60.000	30.000-40.000	22.500-30.000	18.000-24.000
Kalená oceľ	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nerezová oceľ	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Liatina	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Titán	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nikel	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Zliatiny	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000

Druhy ozubenia a ich aplikácia

Ozubenie	
	D (double cut)
Spracovanie	Univerzálne zuby s vysokou rýchlosťou rezania, pre hrubé povrchové úpravy zvarov, kde je potrebný hladký povrch. Pre väčšinu feritických ocelí.
Oceľ	●
Kalená oceľ	○
Nerezová oceľ	●
Liatina	●
Titán	●
Nikel	●
Zliatiny	●

● - odporúčané ○ - vhodné

Tvary fréz a ich označenia

Tvar	Názov	Príklady aplikácií	Označenia tvaru podľa DIN 8033	Označenia tvaru podľa MOST i Karnasch
	Valcová fréza		ZYA	A
	Valcová fréza s čelným ozubením		ZYA	B
	Valcová zaoblená fréza		WRC	C
	Gulovitá fréza		KUD	D
	Oválna fréza		TRE	E
	Stromčeková fréza so zaoblenou hlavou		RBF	F
	Stromčeková fréza		SPG	G
	Plamienková fréza		-	H
	Kuželová zaoblená fréza		KEL	L
	Kuželová špicatá fréza		SKM	M

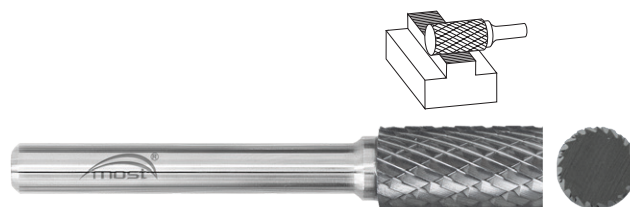


Karbidové frézy MOST

- Štandardne dostupné s krížovým ozubením D (HP-3).
- Ďalšie druhy a iné veľkosti sú k dispozícii na vyžiadanie.

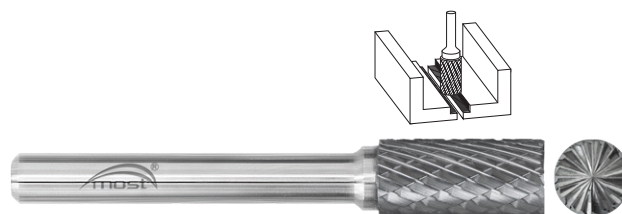
Tvar A Valcová fréza (ZYA)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
A 0820D	8x20x6	94 85 100820
A 1020D	10x20x6	94 85 101020
A 1225D	12x25x6	94 85 101225



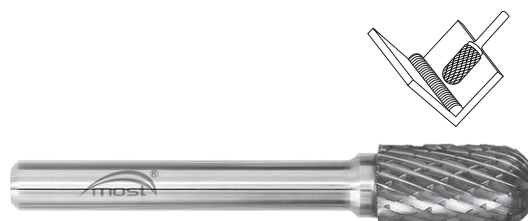
Tvar B Valcová fréza s čelným ozubením (ZYA)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
B 0820D	8x20x6	94 85 010820
B 1020D	10x20x6	94 85 011020
B 1225D	12x25x6	94 85 011225



Tvar C Valcová zaoblená fréza (WRC)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
C 0820D	8x20x6	94 85 020820
C 1020D	10x20x6	94 85 021020
C 1225D	12x25x6	94 85 021225
C 1225D	12x25x8	94 85 221225



Tvar D Guľovitá fréza (KUD)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
D 0605D	6x5,4x6	94 85 030605
D 0806D	8x7,2x6	94 85 030806
D 1009D	10x9x6	94 85 031009
D 1210D	12x10,8x6	94 85 031210



Tvar E Oválna fréza (TRE)

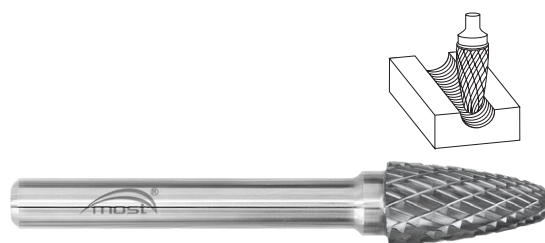
Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
E 0813D	8x13x6	94 85 040813
E 1016D	10x16x6	94 85 041016
E 1220D	12x22x6	94 85 041220





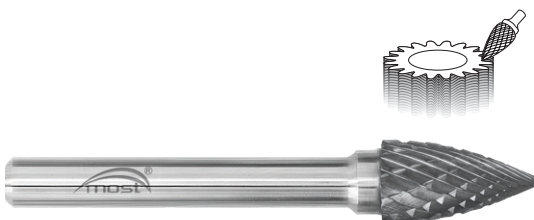
Tvar F Stromčeková fréza so zaoblenou hlavou (RBF)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
F 0620D	6x19x6	94 85 050620
F 0820D	8x20x6	94 85 050820
F 1020D	10x20x6	94 85 051020
F 1225D	12x25x6	94 85 051225
F 1225D	12x25x8	94 85 251225



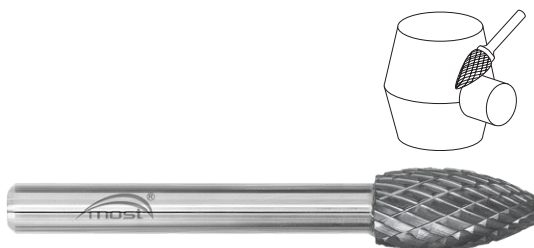
Tvar G Stromčeková fréza (SPG)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
G 0820D	8x20x6	94 85 060820
G 1020D	10x20x6	94 85 061020
G 1225D	12x25x6	94 85 061225



Tvar H Plamienková fréza

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
H 0820D	8x20x6	94 85 070820
H 1020D	10x20x6	94 85 071020
H 1232D	12x32x6	94 85 071232



Tvar L Kúžeľová zaoblená fréza (KEL)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
L 0822D	8x22x6	94 85 080822
L 1025D	10x20x6	94 85 081025
L 1230D	12x30x6	94 85 081230
L 1230D	12x30x8	94 85 281230



Tvar M Kúžeľová špicatá fréza (SKM)

Názov	Rozmery [mm]	Katalógové číslo
M 0620D	6x19x6	94 85 090620
M 0820D	8x20x6	94 85 090820
M 1020D	10x20x6	94 85 091020
M 1225D	12x25x6	94 85 091225



10. Pásové brúsky



MOST stacionárne pásové brúsky JSG 75, JSG 150



Profesionálne stacionárne pásové brúsky na leštenie a brúsenie nekonečnými pásmi (z potiahnutého brúsneho plátna). Ideálne na hrubé brúsenie, povrchovú úpravu okrajov, obvodové brúsenie uhlíkovej ocele, nehrdzavejúcej ocele, dreva a plastov.

Vlastnosti:

- Robustný trojfázový motor s výkonom 3 kW (JSG 75) alebo kW (JSG 150).
- Rýchla a jednoduchá výmena brúsneho pásu.
- Prístup k brúseniu rovných povrchov využitím celej dĺžky pásu.
- Dve rýchlosti - možnosť pracovať s netkanými aj potiahnutými brúsnymi materiálmi.
- Možnosť pripojiť odsávací systém.

Štandardné balenie zahŕňa: brúsne pásky MOST ZIRCONIUM (vyrobené zo zirkónového tkaniva), k dispozícii v 5 zrnitostiach (36, 40, 60, 80, 120).

Univerzálne pásky MOST ZIRCONIUM / CORUNDUM

So zirkónovými (modré) alebo korundovými zrnami(hnedé) na ťažkom polyesterovom type Y. Vynikajú hlavne vďaka svojej prevádzkovej životnosti. Hodia sa na opracovanie uhlíkovej ocele, nehrdzavejúcej ocele alebo hliníka.

Vysoko efektívne pásky MOST ZIRCONIUM HD

Zirkónové zrná (zelené) na extra ťažký polyester YY-typ. Dodatočná horná vrstva na chladenie počas procesu brúsenia poskytuje predĺženú životnosť. Perfektné na hrubé brúsenie, strihanie a vybrusovanie okrajov. Zvlášť vhodné na spracovanie: nehrdzavejúcej ocele, vysokolegovanej ocele, zliatin niklu, kobaltu a titánu. Dostupné pri granulácii až do P120.

Pásky vyrobené z brúsneho plátna MOST FVV HD

Zložené zo zŕn, ktoré sú rovnomerne potiahnuté syntetickým fíbrovým vláknom. Vhodné pre ľahšie opracovanie a leštenie uhlíkovej a nehrdzavejúcej ocele, hliníka a plastov. Ideálne na čistenie, leštenie, odstránenie zafarbenia atď. Obzvlášť účinné pre opracovanie drahých ocelí. K dispozícii v 4 granuláciách: hrubá, stredná, jemná a veľmi jemná.

Typ	JSG 75	JSG 150
Spotreba energie	3 kW	4 kW
Max. otáčky	1500/3000 obr./min	1500/3000 obr./min
Rozmery pásu	75x2000 mm	150x2000 mm
Hmotnosť	75 kg	75 kg
Katalógové číslo	94 56 000001	94 56 000002



11. Brúsne zariadenia



Nízkovibračné pneumatické náradie MOST Viac energie - bez vibrácií!

Drážkovacie zariadenia

Drážkovacie stroje sú pokročilé nárazové zariadenia s funkciou tlmenia vibrácií s veľmi nízkymi úrovňami vibrácií (patentovaný systém IPT). Vzhľadom na nízku hmotnosť sú oveľa šikovnejšie ako konkurenčné zariadenia vybavené tlmením vibrácií.

Systém MOST na tlmenie vibrácií používaný v zariadeniach MOST spôsobuje, že používateľ podlieha nižšej záťaži a keď sa unaví a je menej náchylný na choroby spojené s dlhotrvajúcim vystavením hluku a vibráciám.

Drážkovacie stroje sú určené na čistenie zvarových švov. Zariadenia sú tiež vhodné pre aplikácie vrátane: ľahkého štípenia - napr. čistenie odlievacích foriem, rezanie, odstránenie tesniacej hmoty, hrdzy, triesok atď. Nízka úroveň generovaných vibrácií a relatívne krátke zdvihnutie dláta dodatočne zlepšujú presnosť prístroja.

Nízkovibračné drážkovacie zariadenie MOST HRV-95A

Typ	HRV-95A
Dĺžka	210 mm
Hmotnosť	1,45 kg
Úroveň vibrácií *	<2,5 m/s ²
Hladina hluku	76 dB (A)
Frekvencia úderov	150 Hz
Dĺžka zdvíhu	6 mm
Maximálny prietok vzduchu	1,5 l/s
Tlak vzduchu	6-6,5 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35° C
Hadicový konektor	1/4 cala
Odporúčaný priemer hadice	1/4 cala



Príslušenstvo:

Dláta so spekaným karbidom pre HRV-95A (šírka čepele v mm):

- 10 mm (H-95-01-10),
- 17 mm (H-95-01-17),
- 36 mm (H-95-01-36),
- 53 mm (H-95-01-53).

*zhodné s ISO 8662-1

Nízkovibračné drážkovacie zariadenie MOST HRV-601A

Type	HRV-601A
Dĺžka	233 mm
Dĺžka (s rozšírením HRV-600-S1)	890 mm
Dĺžka (s rozšírením držiaka HRV-600-S2)	1860 mm
Hmotnosť	1,75 kg
Úroveň vibrácií *	< 2,5 m/s ²
Hladina hluku	85 dB (A)
Frekvencia úderov	110 Hz
Dĺžka zdvíhu	6 mm
Maximálny prietok vzduchu	1,9 l/s
Tlak vzduchu	6-6,5 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35° C
Hadicový konektor	3/8 cala
Odporúčaný priemer hadice	10 mm



Ľahké rozšírenie rukoväte je k dispozícii v dvoch dĺžkových prevedeniach: 1630 mm a 660

* zhodné s ISO 8662-1

Príslušenstvo:

Dláta pre HRV-601A a adaptéry G-19-50 i G-28-50:

- f dláto 8 x 183 mm (3232), dláto 50 x 183 mm (390), dláto 75 x 200 mm (390-3), uhlové dláto 35 x 173 mm (394), uhlové dláto 35 x 305 mm (394-12), uhlové dláto 50 x 176 mm (390-A),
- f dláto 13 x 188 mm (391), dláto 19 x 188 mm (392), dláto 19 x 305 mm (392-12), dláto 35 x 173 mm (393), dláto 35 x 305 mm (393-12).



Ihlicové oklepávače

Ihlicové oklepávače (kladivá) boli navrhnuté na odstraňovanie náterov a hrdze, čistenie zváracích švov, odstraňovanie popola a čistenie povrchov z betónu atď. Zariadenia sa vyznačujú vysokým výkonom a výnimočnou účinnosťou ukladania. Nízka úroveň generovaných vibrácií a nižšia hladina hluku zaručujú väčšiu presnosť obrábania ako v prípade konkurenčných zariadení. Vďaka vynikajúcej ergonómii je možné pracovať celý deň bez únavy.

Patentovaný systém tlmenia vibrácií používaný v zariadeniach IPT znamená, že používateľ je vystavený nižšiemu zaťaženiu a keď sa unaví a je menej náchylný na ochorenia spojené s dlhotrvajúcim vystavením hluku a vibráciám.

Nízkovibračný oklepávač MOST SNV-18



Typ	SNV-18
Dĺžka	195 mm
Hmotnosť	1,65 kg
Úroveň vibrácií *	<2,5 m/s ²
Hladina hluku	89 dB (A)
Frekvencia úderov	115 Hz
Maximálny prietok vzduchu	1,5 l/s
Tlak vzduchu	6,5-7,0 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35°C
Hadicový konektor	1/4 cala
Odporúčany priemer hadice	10 mm

*zhodné s ISO 8662-1

Nízkovibračný ihlový oklepávač MOST PNV-19



Typ	PNV-19
Dĺžka	272 mm
Hmotnosť	2,4 kg
Úroveň vibrácií *	<2,5 m/s ²
Hladina hluku	90 dB (A)
Frekvencia úderov	110 Hz
Maximálny prietok vzduchu	1,9 l/s
Tlak vzduchu	6,5-7,0 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35°C
Hadicový konektor	1/4 cala
Odporúčany priemer hadice	10 mm

* zhodné s ISO 8662-1

Príslušenstvo:

- Ihly Ø 3,2 mm
- Štandardné vybavenie: sada 19 kusov, dĺžka 127 mm (G-19-01)
- Voliteľné príslušenstvo: Sada 19 kusov, dĺžka 140 mm (G-19-01L)



Nízkovibračný ihlový oklepávač MOST GNV-28

Type	GNV-19
Dĺžka	290 mm
Hmotnosť	3,0 kg
Úroveň vibrácií *	<2,5 m/s ²
Hladina hluku	93 dB (A)
Frekvencia úderov	91 Hz
Maximálny prietok vzduchu	135 l/min
Tlak vzduchu	6,5-7,0 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35°C
Hadicový konektor	1/4 cala
Odporúčany priemer hadice	10 mm

* zhodné s ISO 8662-1

Príslušenstvo:

- Ihly Ø 3,2 mm
- Štandardné vybavenie: Sada 28 kusov, dĺžka 140 mm (G-28-01)
- Voliteľné príslušenstvo: Sada 28 ks, dĺžka 178 mm (N-28-6028)



Gravírovacie pero MOST EP-100

Svetlý model EP-100 kombinuje výhody najsilnejšieho konvenčného pneumatického značkovacího / gravírovacieho pera pri zachovaní veľmi nízkej úrovne generovaných vibrácií. Patentovaný systém redukcie vibrácií umožňuje rýchlejšiu, celodennú prevádzku bez únavy a poskytuje vynikajúcu kontrolu nad nástrojom.

Dokonalý nástroj na gravírovanie na:

- tvrdenu oceľ a mäkkú oceľ,
- mäkké zliatiny ocele a titánu,
- drevo, plasty, sklo a kameň.

Charakteristika:

- Jednoduchá obsluha klapky.
- Nízka spotreba vzduchu.
- Nízka hlučnosť.
- Extrémne nízka úroveň vibrácií.
- Oceleové puzdro s mäkkým a pohodlným uchopením.
- Jednoduchá výmena pera z tvrdého karbidu wolframu.

Typ	EP-100
Dĺžka	132 mm
Hmotnosť	0,16 kg
Úroveň vibrácií *	≤ 2,0 m/s ²
Hladina hluku	65 dB (A)
Frekvencia úderov	350 Hz
Dĺžka zdvihu	6 mm
Maximálny prietok vzduchu	0,6 l/s
Tlak vzduchu	6-6,5 bar
Maximálny tlak vzduchu	7 bar
Maximálna teplota vzduchu	35°C
Hadicový konektor	1/4 cala
Odporúčany priemer hadice	6 mm

*Zhodné s ISO 8662-14

