

Úvod

Nevyhnutnosť a cieľenosť používania na zváracích stanoviskách systémov odsávania a filtrovania zváracích dymov je spôsobená predovšetkým:

- povinnými faktormi,
- technicko-ekonomickými faktormi.

Povinným faktorom je nariadenie ministra hospodárstva z 27. apríla 2000, týkajúce sa bezpečnosti a hygieny pri zváracích prácach (Zbierka zákonov z r. 2002 č.40, položka 470), ktoré určujú v paragrafoch:

- § 8.1. *Zváracie priestory musia byť vybavené ventiláciou, ktorá umožní účinné odstraňovanie znečistení škodlivých pre zdravie.*
- § 9. *Trvalé zváracie pracovisko, na ktorom existuje možnosť emisie škodlivých prachov a plynov, musí zamestnávateľ vybaviť inštaláciou vetrania.*
- § 10.1. *Používanie stacionárnych zariadení na zohrievanie predmetov pred alebo po ich spracovaní zváracím procesom na zváracích pracoviskách je prípustné pod podmienkou, že tieto zariadenia budú vybavené lokálnou ventiláciou.*

Prípustné množstvo zváracieho prachu, ktoré môže byť emitované do atmosféry určujú samostatné **poľské normy a predpisy**. Nie je prípustné odsávanie znečistenia z miesta zvárania a jeho vypúšťanie niekoľko metrov ďalej. Preto musia byť ventilačné zariadenia vybavené účinne funkčnými filtračnými systémami.

Technicko-ekonomické faktory, ktoré odôvodňujú účinnosť montáže a používanie na filtračno-ventilačných zariadeniach pri zváracích prácach sú nasledovné:

- vyššia výdatnosť zváračov pracujúcich v čistej atmosfére;
- zníženie znečistenia prostredia;
- lepšie pracovné podmienky pre stroje a zariadenia;
- stabilné technicko-pohybové parametre.

Pri ekonomickej analýze súvisiacej s nainštalovaním filtračno-ventilačných systémov je potrebné zohľadniť tieto faktory:

- zníženie prestojov vyplývajúcich z chorôb z povolania;
- nutnosť rotácie a presúvania zváračov na iné ako zváracie práce (na obdobie niekoľko mesiacov) po niekoľkých rokoch, vzhľadom na oslabenie vyplývajúce z chorôb z povolania (otrava železom, zaprášenie pľúc, silikóza);
- náklady na školenie a zvyšovanie kvalifikácie zváračov súvisia s nevyhnutnosťou dopĺňania osobného stavu vyplývajú z predchádzajúcej straty výrobných schopností a zdravia zamestnancov, ktorí boli zamestnaní v ťažkých podmienkach (tu je treba podčiarknuť, že zvárač dosahuje plnú odbornú kvalifikáciu za niekoľko rokov po začatí školenia);
- zvýšené náklady na prevádzku strojov a zariadení vyplývajúce z častých opráv a servisovania znečistených zariadení.

V druhej časti kapitoly sme vám predstavili montážne elementy pre zabudovanie zváracieho pracoviska, spĺňajúce požiadavky nariadenia ministra hospodárstva zo dňa 27. apríla 2000, týkajúceho sa bezpečnosti a hygieny pri zváracích prácach (Z.z. č.40 z r. 2000, položka 470), v ktorej sa uvádza, že:

- § 6. *Steny alebo paravány zváraciej kabíny musia byť vyhotovené z nehorľavého alebo ťažko zápalného materiálu, tlmiaceho škodlivé optické žiarenie. Musia byť vysoké najmenej 2 metre a musia mať pri podlahe vytvorenú vetráciu štrbinu.*

Zváracie deky, opony, lamely a obrazovky pohlcujúce zvuk, ktoré ponúka firma RYVAL – RHC spĺňajú platné poľské a európske normy v tom PN-EN 1598.

V rámci našich služieb ponúkame poradenstvo, navrhovanie, dodávky a montáž filtračno-ventilačných zariadení, ako aj zabudovanie zváracích pracovísk.