

## 9. Keramické podložky

Uvedenie do výroby materiálov s čoraz vyššími exploatačnými charakteristikami, ako aj nutnosť zvýšenia výrobného výkonu spôsobuje, že zvaračské procesy sa uskutočňujú s použitím vysokých technologických parametrov. Pri ručnom zvaraní obalenými elektródami a pri poloautomatickom zvarovaním v ochrane plynov v časti koreňovej zvaraného spoju sa môžu nachádzať vo zvýšenom množstve neprípustné chyby, také ako: troskovitosť, plynové póry alebo chýbajúce pretavenie. Pri automatickom zvaraní pod tavidlom, pri ktorom možnosť pozorovania zvaračského procesu je malá a bežná regulácia parametrov zvarovania obtiažná, sa môžu vyskytovať miestne prepálenia spojov. Preto na vykonanie koreňovej vrstvy sú určení zvarači s najvyššími kvalifikáciami alebo sa zvar vyrezáva a podkladá. Vyrezávanie a podkladanie zvaru sa vykonáva vo veľmi ťažko vykonateľnej polohe zvarovania nad hlavou alebo sa vykonáva po obrátení konštrukcie, čo si vyžaduje množstvo ďalších činností (napr. zabezpečenie konštrukcie). Tieto problémy sú úplne odstránené pomocou použitia keramických podložiek zabezpečujúcich roztažený kov zvarového spoju zo strany koreňa zvaru. Podložky sú pripevnené k zvaranej konštrukcii pomocou jednoduchých systémov, ktoré znižujú obtiažnosť tohto procesu.

Úmysel používania keramických podložiek je možné zdôvodniť nasledovne:

- znižuje sa obtiažnosť pomocou odstránenia mnohých obtiažných operácií (vyrezávanie koreňov, podkladanie, obracanie konštrukcie),
- zvaračské operácie sa uskutočňujú jednostranne v pohodlných technických polohách,
- možnosť zamestnania zvaračov s nižšími kvalifikáciami,
- odstránenie chýb zvarového spoju v koreňovej časti zvaru a nutnosť ich opravy.

Je dôležité zdôrazniť, že obtiažnosť predstavuje 70-75 % nákladov vykonania typickej zvaračskej konštrukcie a každé zníženie dáva merateľné ekonomické efekty, ktoré niekoľkonásobne prevyšujú výdavky súvisiace s nákupom podložiek.



### Keramické podložky

Č.	Typ - rozmery [mm]	Dĺžka	Popis
1	<p><b>MOST LT05 MIN</b></p>	600 mm 24 seg x 25 mm	<p>25 mm segmenty podložky sú pripevnené na samolepiacaj hliníkovej páske o šírke 85 mm.</p> <p>Balenie: 30 ks</p> <p>Katalógové číslo: 50 49 410550</p>
2	<p><b>MOST LT 05TT MIN</b></p>	600 mm 24 seg x 25 mm	<p>25 mm segmenty podložky sú pripevnené na samolepiacaj hliníkovej páske o šírke 85 mm.</p> <p>Balenie: 25 ks</p> <p>Katalógové číslo: 50 49 410555</p>
3	<p><b>MOST LT 06 MIN</b></p>	600 mm 24 seg x 25 mm	<p>25 mm segmenty podložky sú pripevnené na samolepiacaj hliníkovej páske o šírke 85 mm.</p> <p>Balenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 8,0 mm - 40 ks</li> <li>Ø 10,0 mm - 40 ks</li> <li>Ø 12,0 mm - 30 ks</li> <li>Ø 15,0 mm - 20 ks</li> </ul> <p>Katalógové čísla:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 8,0 mm - 50 49 310608</li> <li>Ø 10,0 mm - 50 49 310610</li> <li>Ø 12,0 mm - 50 49 310612</li> <li>Ø 15,0 mm - 50 49 310615</li> </ul>



Č.	Typ - rozmery [mm]	Dĺžka	Popis
1	<b>PS-10</b> 	120 mm	Podložky sa vkladajú do kovových žľabov ako posilovacie prvky pri použití magnetickej spony.  Balenie: 220 ks  Katalógové číslo: 50 49 000110
2	<b>PS-11</b> 	120 mm	Podložky sa vkladajú do kovových žľabov ako posilovacie prvky pri použití magnetickej spony.  Balenie: 220 ks  Katalógové číslo: 50 49 000119
3	<b>PS-10 F120</b> 	600 mm 5 seg x 120 mm	120 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks  Katalógové číslo: 50 49 000112
4	<b>PS-10 F25</b> 	600 mm 24 seg x 25 mm	25 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks  Katalógové číslo: 50 49 000115
5	<b>PS-11 F120</b> 	600 mm 5 seg x 120 mm	120 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks  Katalógové číslo: 50 49 000117
6	<b>PS-11 F25</b> 	600 mm 24 seg x 25 mm	25 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks  Katalógové číslo: 50 49 000125
7	<b>PS-11/1,9 F120</b> 	600 mm 5 seg x 120 mm	120 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks  Katalógové číslo: 50 49 000126



Č.	Typ - rozmery [mm]	Dĺžka	Popis
8	<b>PS-11-1,9 F25</b> 	600 mm 24 seg x 25 mm	25 mm segmenty podložky sú upevnené na samolepiacom hliníkovom páse o šírke 85 mm.  Balenie: 25 ks.  Katalógové číslo: 50 49 000127
9	<b>PS-22 DR80</b> 	¼ odvodu 5 seg x 21/14,5 mm 2 seg x 21,6/15 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 120 ks  Katalógové číslo: 50 49 000220
10	<b>PS-22 DR100</b> 	¼ odvodu 7 seg x 20/15 mm 2 seg x 18/13 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 100 szt.  Nr katalogowy: 50 49 000221
11	<b>PS-22DR132,5</b> 	¼ obvodu 10 seg x 19,5/15,6 mm 2 seg x 18,2/14,6 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 100 ks  Katalógové číslo: 50 49 000225
12	<b>PS-22 DR150</b> 	¼ obvodu 11 seg x 20/16,8 mm 2 seg x 18/14,8 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 50 ks  Katalógové číslo: 50 49 000222
13	<b>PS-22 DR200</b> 	¼ obvodu 15 seg x 20/17,3 mm 2 seg x 16,8/14,5 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 50 szt.  Katalógové číslo: 50 49 000223
14	<b>PS-22 DR300</b> 	¼ okregu 24 seg x 20/18,2 mm 2 seg x 10,7/9,7 mm	Segmenty podložky sa osádzajú na drôt o priemere 2,4 mm. Segmenty, počiatkový a koncový, sú prispôbené na upevnenie konca drôtu.  Balenie: 50 ks  Katalógové číslo: 50 49 000224